



Assembly Instruction
P2172MA
2022-07

LiveWire™

937240PT, 961621PT

Scanner



Copyright © Apex Tool Group, 2019

No part of this document may be reproduced in any way or in any form, in whole or in part, or in a natural or machine-readable language, or transmitted on electronic, mechanical, optical, or other media, without the express permission of the Apex Tool Group.

Disclaimer

Apex Tool Group reserves the right to modify, supplement, or improve this document or the product without prior notice.

Trademark

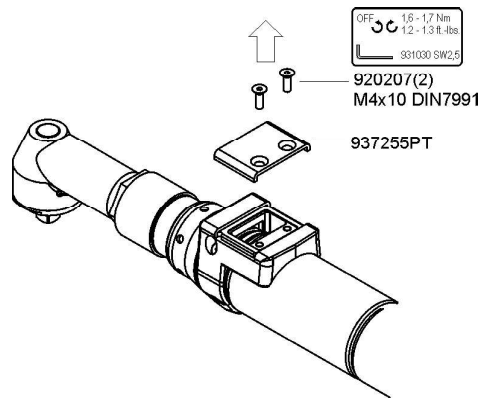
Cleco is a registered trademark of Apex Brands, Inc.

Apex Tool Group GmbH

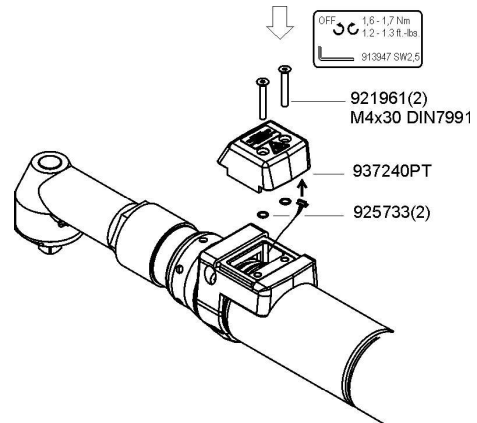
Industriestraße 1
73463 Westhausen
Germany

01

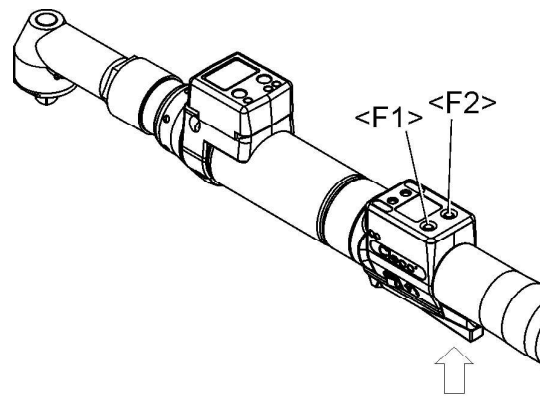
1.



2.



02



Contents

EN

1	Product Description.....	5
2	Requirements.....	5
3	Installation.....	5
4	Activating Scanner	5
5	Technical Data	6
6	Ambient conditions.....	6
7	Troubleshooting	7
8	Cleaning Instruction	7

DE

1	Produktbeschreibung	8
2	Voraussetzung	8
3	Installation.....	8
4	Scanner aktivieren	8
5	Technische Daten	9
6	Umgebungsbedingungen.....	9
7	Fehlersuche	10
8	Reinigungshinweise	10

ES

1	Descripción del producto	11
2	Requisito	11
3	Instalación.....	11
4	Activar escáner	11
5	Datos técnicos	12
6	Condiciones ambientales.....	12
7	Localización de fallas.....	13
8	Instrucciones de limpieza.....	13

1 Product Description

The scanner allows you to scan the following barcodes:

Chinese 2of5	CODE-93	ISBT-128	Trioptic CODE-39
Codabar	Discrete 2of5	MSI	UCC/EAN-128
CODE-11	EAN-13	RSS-14	UPC-A
CODE-128	EAN-8	RSS-Expanded	UPC-E
CODE-39	Interleaved 2of5	RSS-Limited	UPC-E1



Caution

Danger from laser beams.

Eye injury from class 2 laser beam.

- ▶ Do not look into the laser beam window when the laser is on.
- ▶ Repair any damage immediately.
Damage of the optical components can cause laser radiation.
- ▶ Modifications to the barcode scanner and procedures not outlined in this instruction manual are strictly prohibited.
- ▶ Take defective devices out of operation immediately.

2 Requirements

	937240PT	961621PT
Tool	<i>LiveWire™</i> Serie 17BPYPB.../47BAYPB... Exception 47BAYPB70... ^a	
Firmware <i>tool</i>	937240PT: from S169251-131.3 onwards	961621PT: from S169251-149 onwards

3 Installation



Note

Before installation of Module, switch off the tool or the control unit.

- ▶ Installation see figure 01, page 3.

4 Activating Scanner

Position of the <F2> and <Start> buttons is shown in figure 02, page 3.

1. Activate LCD-display by pushing <Start>.
2. Use <F2> to select menu items and confirm with <Start>.

>Main
Admin
strati

Platfo

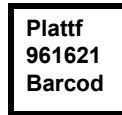
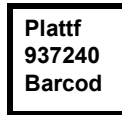
None

Pin

000

3. Type in *Pin 254*:
 - ▶ Press <F2> until **2**. Confirm with <Start>.
 - ▶ Press <F2> until **5**. Confirm with <Start>.
 - ▶ Press <F2> until **4**. Confirm with <Start>.

4. Select the desired accessory depending on the software version.



5. Confirm with <Start>.
 - The Scanner is now activated. No further settings are necessary.

5 Technical Data

Features	937240PT	961621PT
Scan rate	104 scans/sec. ±12 (bidirectional)	
Scan angle	47° ±3 standard / 35° ±3 reduced	
Crash resistance	2000 G	
Ambient light	107.640 lux	
Decode zone (typical)	4 mil 2,54 – 13,97 cm 5 mil 3,18 – 20,32 cm 7,5 mil 3,81 – 33,66 cm 10 mil 3,81 – 44,45 cm 100% 3,81 – 59,69 cm 15 mil 3,81 – 74,93 cm 20 mil 4,45 – 90,17 cm 40 mil ^a – 101,60 cm 55 mil ¹⁾ – 139,70 cm	
Laser safety	Laser class 2, IEC 60825	Laser class 1, IEC 60825
EMI/RFI	FCC Part 15 Class B, EN 55024/CISPR 22, AS 3548, VCCI	
Barcode types	UPC-A, UPC-E, UPC-E1, Trioptic Code39, Interleaved 2of5, Discrete 2of5, Chinese 2of5, Codabar, MSI barcode types, EAN8, EAN13, EAN128, ISBT128, Code11, Code39, Code93, Code128, RSS14, RSS Limited, RSS Expanded barcode types.	
Standards	21CFR1040.10 and 1040.11 Except for discrepancies as for laser note no. 50, July 26, 2001. EN60825-1:1994+ A1:2002 +A2:2001 IEC60825-1:1993+A1:1997+A2:2001	

^a depending on the width of the barcode

6 Ambient conditions

- EMC limit class A (immunity for industrial areas)
- Use only indoors
- Recommendation: ESD workplace during installation

7 Troubleshooting

Problem	Possible cause	Action
Scanner doesn't work	Scanner not activated by software	▶ See <i>Activating Scanner</i>
	Power outlet not active	▶ Press start button ▶ Check the system
	Cable is not plugged into the carrier board	▶ Check plug connection
	Scanner defect	▶ Change Scanner
	Cable defect	▶ Change cable

8 Cleaning Instruction

The window must be free of dirt. The barcode is not read if the window is dirty.

- ▶ Clean it regularly—or immediately, if it becomes dirty—using a damp cloth and a conventional window cleaner.
- ▶ Do not use acidic cleaners or acetone. These could dissolve the plastic.

1 Produktbeschreibung

Der Scanner ermöglicht das Scannen folgender Barcodes:

Chinese 2of5	CODE-93	ISBT-128	Trioptic CODE-39
Codabar	Discrete 2of5	MSI	UCC/EAN-128
CODE-11	EAN-13	RSS-14	UPC-A
CODE-128	EAN-8	RSS-Expanded	UPC-E
CODE-39	Interleaved 2of5	RSS-Limited	UPC-E1



Vorsicht

Gefahr durch Laserstrahlen.

Schädigung der Augen durch Laserstrahl Klasse 2.

► Bei aktiviertem Laserstrahl nicht in das Fenster des Laserstrahls blicken.

► Schäden umgehend beheben.

Beschädigungen der optischen Bauteile können Laserstrahlung verursachen.

► Änderungen am Barcode-Scanner, sowie Vorgehensweisen, die nicht in dieser Bedienungsanleitung beschrieben werden, sind strengstens untersagt.

► Defekte Geräte sofort außer Betrieb nehmen.

2 Voraussetzung

	937240PT	961621PT
Werkzeug	LiveWire™ Serie 17BPYPB.../47BAYPB... Ausnahme von 47BAYPB70... ^a	
Firmware <i>Werkzeug</i>	S169251-131.3	S169251-149

3 Installation



Hinweis

Vor Installation Modul, Werkzeug außer Betrieb nehmen bzw. die Steuerung ausschalten.

► Installation siehe Abbildung 01, Seite 3.

4 Scanner aktivieren

Position der Tasten <F2> und <Start> ist in Abbildung 02, Seite 3 dargestellt.

1. LCD-Anzeige mit <Start> aktivieren.
2. Mit <F2> folgende Menüpunkte auswählen und mit <Start> bestätigen:

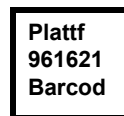
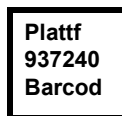
>Haupt
Verwal-
tung

Plattf
Kein

Pin
000

3. Pin 254 eingeben:
 - <F2> drücken bis 2, mit <Start> bestätigen.
 - <F2> drücken bis 5, mit <Start> bestätigen.
 - <F2> drücken bis 4, mit <Start> bestätigen.

4. Gewünschtes Zubehör je nach Software Version anwählen:



5. Mit <Start> bestätigen.

→ Der Scanner ist jetzt aktiviert. Es sind keine weiteren Einstellungen notwendig.

5 Technische Daten

Merkmale	937240PT	961621PT
Scanrate	104 Scans/Sek. ±12 (bidirektional)	
Scanwinkel	47° ±3 Standard / 35° ±3 reduziert	
Sturzfestigkeit	2000 G	
Umgebungslicht	107.640 Lux	
Decodierzone (typisch)	4 mil 2,54 – 13,97 cm 5 mil 3,18 – 20,32 cm 7,5 mil 3,81 – 33,66 cm 10 mil 3,81 – 44,45 cm 100% 3,81 – 59,69 cm 15 mil 3,81 – 74,93 cm 20 mil 4,45 – 90,17 cm 40 mil ^a – 101,60 cm 55 mil ¹⁾ – 139,70 cm	
Lasersicherheit	Laserklasse 2, IEC 60825	Laserklasse 1, IEC 60825
EMI/RFI	FCC Teil 15 Klasse B, EN 55024/CISPR 22, AS 3548, VCCI	
Barcode-Typen	UPC-A, UPC-E, UPC-E1, Trioptic Code39, Interleaved 2of5, Discrete 2of5, Chinese 2of5, Codabar, MSI barcode types, EAN8, EAN13, EAN128, ISBT128, Code11, Code39, Code93, Code128, RSS14, RSS Limited, RSS Expanded barcode types.	
Normen	21CFR1040.10 und 1040.11 außer für Abweichungen entsprechend Laser Hinweis Nr. 50, Juli 26, 2001. EN60825-1:1994+ A1:2002 +A2:2001 IEC60825-1:1993+A1:1997+A2:2001	

a abhängig von Breite des Barcodes

6 Umgebungsbedingungen

- EMV-Grenzwertklasse A (Störfestigkeit für Industriebereiche)
- Nur im Innenbereich verwenden
- Empfehlung: ESD Arbeitsplatz bei Installation

7 Fehlersuche

Problem	Mögliche Ursache	Maßnahme
Scanner funktioniert nicht	Scanner durch Software nicht aktiviert	► Siehe <i>Scanner aktivieren</i>
	Spannungsversorgung nicht aktiv	► Startschalter am Werkzeug betätigen
	Kabel nicht richtig an Trägerplatine eingesteckt	► Steckverbindung prüfen
	Scanner defekt	► Scanner tauschen
	Kabel defekt	► Kabel tauschen

8 Reinigungshinweise

- Das Fenster muss sauber sein. Bei verschmutztem Fenster wird der Barcode nicht gelesen.
- Regelmäßig, oder bei Verschmutzung sofort, mit einem feuchten Tuch und einem handelsüblichen Scheibenreinigungsmittel reinigen.
 - Keine säurehaltigen Reiniger oder Aceton verwenden. Diese können den Kunststoff lösen

1 Descripción del producto

El escáner permite escanear los siguientes códigos de barras

Chino 2 de 5	CÓDIGO-93	ISBT-128	CÓDIGO trióptico 39
Codabar	Discreto 2 de 5	MSI	UCC/EAN-128
CÓDIGO-11	EAN-13	RSS-14	UPC-A
CÓDIGO-128	EAN-8	RSS ampliado	UPC-E
CÓDIGO-39	Entrelazado 2 de 5	RSS limitado	UPC-E1



Atención

Peligro por rayos láser.

- El rayo láser de la clase 2 puede causar lesiones oculares.
- Con el rayo laser activado no mirar en la ventana del rayo.
- Eliminar los daños inmediatamente.
- Los daños en los elementos ópticos pueden ocasionar radiación laser.
- Están absolutamente prohibidas las modificaciones en el escáner del código de barras y la manipulación que no se ajuste a la descripción el presente Manual de instrucciones.
- Poner inmediatamente fuera de servicio los aparatos deteriorados.

2 Requisito

	943556PT	943566PT
Herramienta	LiveWire™ Serie 17BPYPB.../47BAYPB... A excepción del 47BAYPB70... ^a	
Firmware de la herramienta	943556PT: S169251-131.3	943566PT: S169251-149

3 Instalación



Aviso

Antes de instalar el Módulo, apague la herramienta o apague el controlador

- Instalación ver Figura 01, página 3.

4 Activar escáner

La posición de los botones <F2> y <Start> se muestra en la Figura 02, página 3.

1. Active la pantalla LCD con <Start>.
2. Use <F2> para seleccionar las opciones de menú y confirme con la tecla <Start>:

>Princ
Admin

Platfo
Ningun

PIN
000

3. Introducción del *Pin 254*:
 - ▶ Presione <F2> hasta **2** y confirme presionando <Start>.
 - ▶ Presione <F2> hasta **5** y confirme presionando <Start>.
 - ▶ Presione <F2> hasta **4** y confirme presionando <Start>.
4. Marque el accesorio deseado en función de la versión de software:

Platfo
937240
Códbar

Platfo
961621
Códbar

5. Confirme presionando <Start>.
 - El escáner está ahora activado. No es necesario realizar más ajustes.

5 Datos técnicos

Características	943556PT	943566PT
Tasa de escaneos	104 escaneos/s ±12 (bidireccional)	
Ángulo de escaneado	47° ±3 estándar / 35° ±3 reducido	
Resistencia a caídas	2,000 G	
Luz ambiental	107 640 lux	
Zona de descodificación (típica)	4 mil 2,54 – 13,97 cm 5 mil 3,18 – 20,32 cm 7,5 mil 3,81 – 33,66 cm 10 mil 3,81 – 44,45 cm 100% 3,81 – 59,69 cm 15 mil 3,81 – 74,93 cm 20 mil 4,45 – 90,17 cm 40 mil ^a – 101,60 cm 55 mil ¹⁾ – 139,70 cm	
Seguridad del láser	Clase de láser 2, IEC 60825	Clase de láser 1, IEC 60825
EMI/RFI	FCC parte 15 clase B, EN 55024/CISPR 22, AS 3548, VCCI	
Tipos de códigos de barras	UPC-A, UPC-E, UPC-E1, código trióptico 39, entrelazado 2 de 5, discreto 2 de 5, chino 2 de 5, Codabar, códigos de barra tipo MSI, EAN8, EAN13, EAN128, ISBT128, código 11, Código 39, Código 93, Código 128, códigos de barra tipo RSS14, RSS limitado y RSS ampliado.	
Normas	21CFR1040.10 y 1040.11 excepto para diferencias respecto a la advertencia láser n.º 50, 26 de julio del 2001. EN60825-1:1994+ A1:2002 +A2:2001 IEC60825-1:1993+A1:1997+A2:2001	

a abhängig von Breite des Barcodes

6 Condiciones ambientales

- Valor límite de CEM de la clase A (resistencia a perturbaciones para sectores industriales)
- Utilizar solamente en interiores
- Recomendación: puesto de trabajo ESD durante la instalación

7 Localización de fallas

Problema	Causa posible	Medida
El escáner no funciona	El escáner no se activó mediante software	► Ver <i>Activar escáner</i>
	La alimentación de tensión no está activa	► Accionar el interruptor de arranque en la herramienta
	El cable no está enchufado correctamente en la platina del soporte	► Comprobar la conexión por enchufe
	Falla de escáner	► Cambiar el escáner
	Cable defectuoso	► Cambiar el cable

8 Instrucciones de limpieza

La ventana debe estar limpia. Si la ventana está sucia, el código de barras no se puede leer.

- Limpiarla periódicamente (o de inmediato si está sucia) con un paño húmedo y un producto limpiacristales común.
- No use limpiadores ácidos ni acetona. Estos productos pueden disolver el plástico.

POWER TOOLS SALES & SERVICE CENTERS

Please note that all locations may not service all products.

Contact the nearest Cleco® Sales & Service Center for the appropriate facility to handle your service requirements.

 Sales Center
 Service Center

NORTH AMERICA | SOUTH AMERICA

DETROIT, MICHIGAN 
Apex Tool Group
2630 Superior Court
Auburn Hills, MI 48236
Phone: +1 (248) 393-5644
Fax: +1 (248) 391-6295

LEXINGTON, SOUTH CAROLINA 
Apex Tool Group
670 Industrial Drive
Lexington, SC 29072
Phone: +1 (800) 845-5629
Phone: +1 (919) 387-0099
Fax: +1 (803) 358-7681

MEXICO 
Apex Tool Group
Vialidad El Pueblito #103
Parque Industrial Querétaro
Querétaro, QRO 76220
Mexico
Phone: +52 (442) 211 3800
Fax: +52 (800) 685 5560

BRAZIL 
Apex Tool Group
Av. Liberdade, 4055
Zona Industrial Iporanga
Sorocaba, São Paulo
CEP# 18087-170
Brazil
Phone: +55 15 3238 3870
Fax: +55 15 3238 3938

EUROPE | MIDDLE EAST | AFRICA

ENGLAND 
Apex Tool Group GmbH
C/O Spline Gauges
Piccadilly, Tamworth
Staffordshire B78 2ER
United Kingdom
Phone: +44 1827 8727 71
Fax: +44 1827 8741 28

FRANCE 
Apex Tool Group SAS
25 Avenue Maurice Chevalier
ZI
77330 Ozoir-La-Ferrière
France
Phone: +33 1 64 43 22 00
Fax: +33 1 64 43 17 17

GERMANY 
Apex Tool Group GmbH
Industriestraße 1
73463 Westhausen
Germany
Phone: +49 (0) 73 63 81 0
Fax: +49 (0) 73 63 81 222

HUNGARY 
Apex Tool Group
Hungária Kft.
Platánfa u. 2
9027 Győr
Hungary
Phone: +36 96 66 1383
FAX: +36 96 66 1135

ASIA PACIFIC

AUSTRALIA 
Apex Tool Group
519 Nurigong Street, Albury
NSW 2640
Australia
Phone: +61 2 6058 0300

CHINA 
Apex Power Tool Trading
(Shanghai) Co., Ltd.
2nd Floor, Area C
177 Bi Bo Road
Pu Dong New Area, Shanghai
China 201203 P.R.C.
Phone: +86 21 60880320
Fax: +86 21 60880298

INDIA 
Apex Power Tool India
Private Limited
Gala No. 1, Plot No. 5
S. No. 234, 235 & 245
Indialand Global
Industrial Park
Taluka-Mulsi, Phase I
Hinjawadi, Pune 411057
Maharashtra, India
Phone: +91 020 66761111

JAPAN 
Apex Tool Group Japan
Korin-Kaikan 5F,
3-6-23 Shibakoen, Minato-
Ku,
Tokyo 105-0011, JAPAN
Phone: +81-3-6450-1840
Fax: +81-3-6450-1841

KOREA 
Apex Tool Group Korea
#1503, Hibrand Living Bldg.,
215 Yangjae-dong,
Seocho-gu, Seoul 137-924,
Korea
Phone: +82-2-2155-0250
Fax: +82-2-2155-0252

Cleco®
Production Tools

Apex Tool Group, LLC
Phone: +1 (800) 845-5629
Phone: +1 (919) 387-0099
Fax: +1 (803) 358-7681
www.ClecoTools.com
www.ClecoTools.de