Homologation

Geradschrauber

Typ: Cleco-18ES17D3

Diese Homologation gilt ebenfalls für die Typen:

Cleco-18ESE17D3
Cleco-18ESE17Q
Cleco-18ES17Q

Cooper Power Tools GmbH & Co. OHG
A Company Of Apex Tool Group LLC
Industriestraße 1, 73463 Westhausen, Germany
Tel.: +49 7363 81-0
Fax: +49 7363 81-222
www.apexpowertools.eu

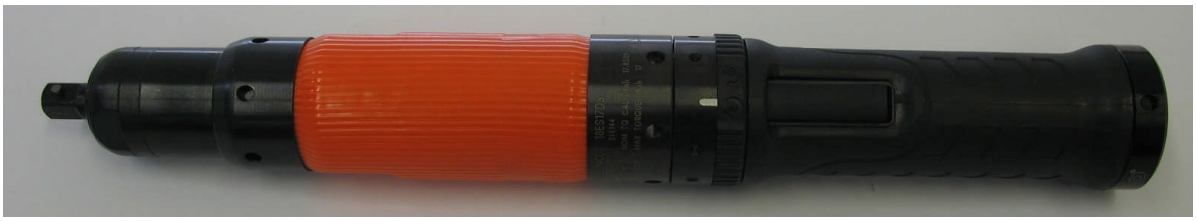
Cleco Production Tools

Homologation 009/07

Cleco-18ES17D3

Geradschrauber

Bestell-Nr.: 18ES17D3



	Typ:	*Bestell-Nr.:*
Darin enthalten	**Cleco-18ESE17D3**	**18ESE17D3**
	Cleco-18ESE17Q	**18ESE17Q**
	Cleco-18ES17Q	**18ES17Q**

Maschinenart	Geradschrauber
Drehmoment-Bereich von	4 Nm bis 17 Nm
Drehzahl	1290 U/min

SI3143	SI3144	SI3145
Cm / Cmk Werte		
Auswertung	Auswertung	Auswertung

Cleco
Production Tools

Zusammenfassung der erreichten cm - cmK Werte der Stichprobenanalysen

Apex Tool Group /
Geradschrauber

Genauigkeitsklasse 7 %

Werkzeug	SerienNr.	Testdaten		30%		80%		100%		40°	180°
				< 30 °	> 360 °	< 30 °	> 360 °	< 30 °	> 360 °	60% Md	80% Md
		Index zur SerienNr.		d	c	h	g	b	a	k	l
Cleco-18ES17D3		**Prüfmoment**		**7,90 Nm**		**14,40 Nm**		**17,00 Nm**		**10,20 Nm**	**13,60 Nm**
		Drehzahl 1.Stufe		1290 U/min							
		Schwellmoment		3,95 Nm		7,20 Nm		8,50 Nm		5,10 Nm	6,80 Nm
	SI3143		cm	4,37	4,01	5,97	5,08	7,50	7,63	4,36	5,15
			cmk	3,76	4,00	5,62	4,78	7,28	7,12	3,26	4,88
	SI3144		cm	4,18	4,78	5,65	7,03	6,89	6,85	4,24	7,19
			cmk	3,83	4,38	4,93	7,02	6,46	6,68	3,38	6,94
	SI3145		cm	4,79	5,87	7,22	6,19	6,36	6,19	4,06	4,08
			cmk	4,50	5,51	6,38	5,34	5,83	5,33	3,00	4,00

HU-Nr. 009/07

Prüfblatt Nr. 1a

Allgemeine Technische Daten

Hersteller	Apex Tool Group	**Maschinenart**	Geradschrauber
Modell	Cleco-18ES17D3	**Seriennummer**	SI3143 SI3144 SI3145

Drehmoment - Bereich von 4 N·m bis 17 N·m

Wirksamer Luftdruck am Einlaß

Elektrowerkeug	ja	Betriebspannung	320	Volt
Kabel/Leitung (zwischen Steuerung und Werkzeug)		Außendurchmesser	-	mm
Schauchlänge		Innendurchmesser 9 oder 10 mm	-	mm
Gewicht			1,2	kg
Luftverbrauch im Leerlauf			-	l / s
Verbrauch Elektrowerkzeug			-	W
maximale Drehzahl Leerlauf erste Stufe			1290	Upm
maximale Drehzahl Leerlauf letzte Stufe			1290	Upm
minimale Drehzahl im Leerlauf letzte Stufe			-	Upm
Lautstärke im Leerlauf bei maximaler Drehzahl			< 68 dB(A)	dB(A)
Lautstärke bei Impulsschrauber während Pulsen			-	dB(A)
Temperatur bei Elektrowerkzeugen		am Winkelkopf	-	° C
Temperatur nach je 100 Messungen		am E-Motor	39/31	° C
bei max. Md		am Handgriff	nicht erfaßt	° C
Standzeit des Akkus bei Akkuschrauber				
bei max. Md		Weich	-	St.
		Hart	-	St.
Abtriebsvierkant			3/8"	

HU-Nr. 009/07

Prüfblatt Nr. 1b

Technische Daten: Steuerung

Hersteller	Apex Tool Group	**Typ**	TME-111-30-D

Schraubverfahren	Stromabschaltung	-
	Md-Steuerung	Ja
	Md/Winkel-Steuerung	Ja
	Winkel/Md-Steuerung	Ja
	Streckgrenz-Steuerung	Ja
	Vorspannkraft-Steuerung	-
Optionen	Einschraubüberwachung	-
	Pulsen	-
	Anziehen/Lösen - Anziehen	Ja
	Schneidschraubüberwachung	Ja
	Linksanzug	Ja
	Sonstige Verfahren:	-

Drehwinkelauflösung	1 Grad		
Md-Genauigkeit	± 1,0 %		
Meßmittelfähigkeitsnachweis	D-21999_1010286_1010179	Datum:	24.10.2007

Programmierung	Tastatur	Ja
	Externer PC	-
	Textanzeige	Ja
	Bildschirm	Ja
	LCD-Anzeige	Ja

Druckerschnittstelle	Ja	Typ	Centronics / RS 232
Zusäzliche Ein- und Ausgänge		I/O Bus	
Trenntrafo	Ja		
Netzwerk	Ja	Typ	Ethernet