# Homologation

## Pistolenschrauber

## Typ: Cleco-18EP06Q

Diese Homologation gilt ebenfalls für die Typen:

Cleco-18EPE06Q
Cleco-18EPEP06Q
Cleco-18EPES06Q
Cleco-18EP06D2
Cleco-18EPE06D2
Cleco-18EPEP06D2
Cleco-18EPES06D2

Cleco-18ES06Q
Cleco-18ESE06Q
Cleco-18ESEP06Q
Cleco-18ES06D2
Cleco-18ESE06D2
Cleco-18ESEP06D2

Apex Tool Group GmbH & Co. OHG
Industriestraße 1, 73463 Westhausen, Germany
Tel.: +49 7363 81-0
Fax: +49 7363 81-222
E-Mail: info@apexpowertools.eu
www.apexpowertools.eu

| Cleco Production Tools | Homologation 003/07 |
|---|---|

# Cleco-18EP06Q

# Pistolenschrauber

# Bestell-Nr.: 18EP06Q

**Darin enthalten**

| *Typ:* | *Bestell-Nr.:* | *Typ:* | *Bestell-Nr.:* |
|---|---|---|---|
| **Cleco-18EPE06Q** | **18EPE06Q** | **Cleco-18ES06Q** | **18ES06Q** |
| **Cleco-18EPEP06Q** | **18EPEP06Q** | **Cleco-18ESE06Q** | **18ESE06Q** |
| **Cleco-18EPES06Q** | **18EPES06Q** | **Cleco-18ESEP06Q** | **18ESEP06Q** |
| **Cleco-18EP06D2** | **18EP06D2** | **Cleco-18ES06D2** | **18ES06D2** |
| **Cleco-18EPE06D2** | **18EPE06D2** | **Cleco-18ESE06D2** | **18ESE06D2** |
| **Cleco-18EPEP06D2** | **18EPEP06D2** | **Cleco-18ESEP06D2** | **18ESE06PD2** |
| **Cleco-18EPES06D2** | **18EPES06D2** | | |

| | |
|---|---|
| **Maschinenart** | Pistolenschrauber |
| **Drehmoment-Bereich von** | 2 Nm bis 6 Nm |
| **Drehzahl** | 4000 U/min |

| SF2001 | SF2002 | SF2003 |
|---|---|---|
| Cm / Cmk Werte | | |
| Auswertung | Auswertung | Auswertung |

Cleco Production Tools

## Zusammenfassung der erreichten cm - cmK Werte der Stichprobenanalysen

Apex Tool Group /
Pistolenschrauber

**Genauigkeitsklasse 7 %**

| Werkzeug | SerienNr. | Testdaten | | 30% | | 80% | | 100% | | 40° | 180° |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | < 30 ° | > 360 ° | < 30 ° | > 360 ° | < 30 ° | > 360 ° | 60% Md | 80% Md |
| | | Indes zur SerienNr. | | d | c | h | g | b | a | k | l |
| Cleco-18EP06Q | | **Prüfmoment** | | **3,20 Nm** | | **5,20 Nm** | | **6,00 Nm** | | **3,60 Nm** | **4,80 Nm** |
| | | Drehzahl 1.Stufe | | 4000 U/min | | | | | | | |
| | | Schwellmoment | | 1,60 Nm | | 2,60 Nm | | 3,00 Nm | | 1,80 Nm | 2,40 Nm |
| | SF2001 | | cm | 6,29 | 4,78 | 7,58 | 6,52 | 6,58 | 6,21 | 5,31 | 3,98 |
| | | | cmk | 6,09 | 3,84 | 7,49 | 5,74 | 6,37 | 5,86 | 4,31 | 3,63 |
| | SF2002 | | cm | 4,47 | 5,19 | 5,56 | 7,87 | 6,02 | 5,29 | 5,68 | 2,90 |
| | | | cmk | 4,04 | 5,09 | 5,14 | 7,79 | 5,58 | 5,19 | 4,48 | 2,69 |
| | SF2003 | | cm | 3,51 | 3,53 | 4,78 | 3,88 | 6,19 | 5,82 | 5,03 | 3,82 |
| | | | cmk | 3,10 | 2,52 | 4,32 | 3,34 | 6,16 | 5,19 | 4,10 | 3,59 |

HU-Nr. 003/07

**Prüfblatt Nr. 1a**

**Allgemeine Technische Daten**

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Hersteller** | Apex Tool Group | **Maschinenart** | Pistolenschrauber |
| **Modell** | Cleco-18EP06Q | **Seriennummer** | SF2001<br>SF2002<br>SF2003 |

Drehmoment - Bereich von 2 N·m bis 6 N·m

Wirksamer Luftdruck am Einlaß

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Elektrowerkeug | ja | Betriebspannung | 320 | Volt |
| Kabel/Leitung<br>(zwischen Steuerung und Werkzeug) | | Außendurchmesser | - | mm |
| Schauchlänge | | Innendurchmesser<br>9 oder 10 mm | | mm |
| Gewicht | | | 1 | kg |
| Luftverbrauch im Leerlauf | | | - | l / s |
| Verbrauch Elektrowerkzeug | | | - | W |
| maximale Drehzahl Leerlauf erste Stufe | | | 4000 | Upm |
| maximale Drehzahl Leerlauf letzte Stufe | | | 4000 | Upm |
| minimale Drehzahl im Leerlauf letzte Stufe | | | - | Upm |
| Lautstärke im Leerlauf bei maximaler Drehzahl | | | < 68 dB(A) | dB(A) |
| Lautstärke bei Impulsschrauber während Pulsen | | | - | dB(A) |
| Temperatur bei Elektrowerkzeugen | | am Winkelkopf | - | ° C |
| Temperatur nach je 100 Messungen | | am E-Motor (weich-hart) | 53,3/57,2 | ° C |
| bei max. Md | | am Handgriff | 37,5/37,1 | ° C |
| Standzeit des Akkus bei Akkuschrauber | | | | |
| bei max. Md | | Weich | - | St. |
| | | Hart | - | St. |
| Abtriebsvierkant | | | 1/4" | |

HU-Nr. 003/07

**Prüfblatt Nr. 1b**

**Technische Daten: Steuerung**

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Hersteller** | Apex Tool Group | **Typ** | TME-111-30-D |

| | | |
|---|---|---|
| Schraubverfahren | Stromabschaltung | - |
| | Md-Steuerung | Ja |
| | Md/Winkel-Steuerung | Ja |
| | Winkel/Md-Steuerung | Ja |
| | Streckgrenz-Steuerung | Ja |
| | Vorspannkraft-Steuerung | - |
| Optionen | Einschraubüberwachung | - |
| | Pulsen | - |
| | Anziehen/Lösen - Anziehen | Ja |
| | Schneidschraubüberwachung | Ja |
| | Linksanzug | Ja |
| | Sonstige Verfahren: | - |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Drehwinkelauflösung | 1 Grad | | |
| Md-Genauigkeit | ± 1,0 % | | |
| Meßmittelfähigkeitsnachweis | D-22651_1010287_1010179 | Datum: | 9.7.2007 |

| | | |
|---|---|---|
| Programmierung | Tastatur | Ja |
| | Externer PC | - |
| | Textanzeige | Ja |
| | Bildschirm | Ja |
| | LCD-Anzeige | - |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Druckerschnittstelle | Ja | Typ | RS232 |
| Zusäzliche Ein- und Ausgänge | | I/O Bus | |
| Trenntrafo | Ja | | |
| Netzwerk | Ja | Typ | Ethernet |