Homologation

Pistolenschrauber

Typ: Cleco-18EP12D3

Diese Homologation gilt ebenfalls für die Typen:

Cleco-18EP12Q
Cleco-18EPE12Q
Cleco-18EPEP12Q
Cleco-18EPES12Q
Cleco-18EPE12D3
Cleco-18EPEP12D3
Cleco-18EPES12D3

Apex Tool Group GmbH & Co. OHG
Industriestraße 1, 73463 Westhausen, Germany
Tel.: +49 7363 81-0
Fax: +49 7363 81-222
E-Mail: info@apexpowertools.eu
www.apexpowertools.eu

Cleco Production Tools	Homologation 004/07

Cleco-18EP12D3

Pistolenschrauber

Bestell-Nr.: 18EP12D3

Darin enthalten

Typ:	*Bestell-Nr.:*	*Typ:*	*Bestell-Nr.:*
Cleco-18EP12Q	**18EP12Q**	**Cleco-18EPE12D3**	**18EPE12D3**
Cleco-18EPE12Q	**18EPE12Q**	**Cleco-18EPEP12D3**	**18EPEP12D3**
Cleco-18EPEP12Q	**18EPEP12Q**	**Cleco-18EPES12D3**	**18EPES12D3**
Cleco-18EPES12Q	**18EPES12Q**		

Maschinenart	Pistolenschrauber
Drehmoment-Bereich von	3 Nm bis 12 Nm
Drehzahl	1820 U/min

SD1041	SF2779	SF2780
Cm / Cmk Werte		
Auswertung	Auswertung	Auswertung

Cleco Production Tools

Zuasmmenfassung der erreichte Cm - CmK Werte der Stichprobenanalysen

Apex Tool Group /
Pistolenschrauber

Genauigkeitsklasse: 7 %

Werkzeug	SerienNr.	Testdaten		30%		80%		100%		40°	180°
				< 30 °	> 360 °	< 30 °	> 360 °	< 30 °	> 360 °	60% Md	80% Md
		Index zur SerienNr.		d	c	h	g	b	a	k	l
Cleco-18EP12D3		Prüfmoment		**5,70 Nm**		**10,20 Nm**		**12,00 Nm**		**7,20 Nm**	**9,60 Nm**
		Drehzahl 1.Stufe		1820 U/min							
		Schwellmoment		2,85 Nm		5,10 Nm		6,00 Nm		3,00 Nm	3,00 Nm
	SD1041		cm	4,76	3,47	6,68	7,07	8,44	8,87	4,21	3,28
			cmk	4,48	3,05	6,61	5,99	8,33	7,55	3,67	3,20
	SF2779		cm	4,63	5,63	7,87	7,95	9,47	8,17	4,09	3,38
			cmk	4,01	5,20	7,59	7,09	9,33	7,60	3,53	3,34
	SF2780		cm	5,61	6,05	5,15	8,53	7,03	7,63	3,86	2,87
			cmk	4,56	5,73	4,95	7,38	6,76	6,46	3,40	2,76

HU-Nr. 004/07

Prüfblatt Nr. 1a

Allgemeine Technische Daten

Hersteller	Apex Tool Group	**Maschinenart**	Pistolenschrauber
Modell	Cleco-18EP12D3	**Seriennummer**	SD1041 SF2779 SF2780

Drehmoment - Bereich von 3 N·m bis 12 N·m

Wirksamer Luftdruck am Einlaß

Elektrowerkeug	Ja	Betriebspannung	320	Volt
Kabel/Leitung (zwischen Steuerung und Werkzeug)		Außendurchmesser	-	mm
Schauchlänge		Innendurchmesser 9 oder 10 mm	-	mm
Gewicht			1,1	kg
Luftverbrauch im Leerlauf			-	l / s
Verbrauch Elektrowerkzeug			-	W
maximale Drehzahl Leerlauf erste Stufe			1820	Upm
maximale Drehzahl Leerlauf letzte Stufe			1820	Upm
minimale Drehzahl im Leerlauf letzte Stufe			-	Upm
Lautstärke im Leerlauf bei maximaler Drehzahl			< 68 dB(A)	dB(A)
Lautstärke bei Impulsschrauber während Pulsen			-	dB(A)
Temperatur bei Elektrowerkzeugen		am Winkelkopf	-	° C
Temperatur nach je 100 Messungen		am E-Motor	39/36	° C
bei max. Md		am Handgriff	27/25	° C
Standzeit des Akkus bei Akkuschrauber				
bei max. Md		Weich	-	St.
		Hart	-	St.
Abtriebsvierkant			3/8"	

HU-Nr. 004/07

Prüfblatt Nr. 1b

Technische Daten: Steuerung

Hersteller	Apex Tool Group	**Typ**	TME-111-30-D

Schraubverfahren	Stromabschaltung	-
	Md-Steuerung	Ja
	Md/Winkel-Steuerung	Ja
	Winkel/Md-Steuerung	Ja
	Streckgrenz-Steuerung	Ja
	Vorspannkraft-Steuerung	-
Optionen	Einschraubüberwachung	-
	Pulsen	-
	Anziehen/Lösen - Anziehen	Ja
	Schneidschraubüberwachung	Ja
	Linksanzug	Ja
	Sonstige Verfahren:	-

Drehwinkelauflösung	1 Grad		
Md-Genauigkeit	± 1,0 %		
Meßmittelfähigkeitsnachweis	D-22651_1010287_1010179	Datum:	26.6.2009

Programmierung	Tastatur	Ja
	Externer PC	-
	Textanzeige	Ja
	Bildschirm	Ja
	LCD-Anzeige	Ja

Druckerschnittstelle	Ja	Typ	Centronics / RS 232
Zusäzliche Ein- und Ausgänge		I/O Bus	
Trenntrafo	Ja		
Netzwerk	Ja	Typ	Ethernet