Homologation

Pistolenschrauber

Typ: Cleco-18EPE17D3

Diese Homologation gilt ebenfalls für die Typen:

Cleco-18EP17D3
Cleco-18EPE17Q
Cleco-18EP17Q

Cooper Power Tools GmbH & Co. OHG
A Company Of Apex Tool Group LLC
Industriestraße 1, 73463 Westhausen, Germany
Tel.: +49 7363 81-0
Fax: +49 7363 81-222
www.apexpowertools.eu

Cleco Production Tools

Homologation 010/09

Cleco-18EPE17D3

Pistolenschrauber

Bestell-Nr.: 18EPE17D3

	Typ:	*Bestell-Nr.:*
Darin enthalten	**Cleco-18EP17D3**	**18EP17D3**
	Cleco-18EPE17Q	**18EPE17Q**
	Cleco-18EP17Q	**18EP17Q**

Maschinenart	Pistolenschrauber
Drehmoment-Bereich von	4 N·m bis 17 N·m
Drehzahl	1290 U/min

UC0094	UC0095	UD0048
Cm / Cmk Werte		
Auswertung	Auswertung	Auswertung

Cleco Production Tools

Zuasmmenfassung der erreichte Cm - CmK Werte der Stichprobenanalysen

Apex Tool Group /
Pistolenschrauber

Genauigkeitsklasse: 7 %

Werkzeug	SerienNr.	Testdaten		30%		80%		100%		40°	180°
				< 30 °	> 360 °	< 30 °	> 360 °	< 30 °	> 360 °	60% Md	80% Md
		Indes zur SerienNr.		d	c	h	g	b	a	k	l
Cleco-18EPE17D3		Prüfmoment		**7,90 Nm**		**14,40 Nm**		**17,00 Nm**		**10,20 Nm**	**13,60 Nm**
		Drehzahl 1.Stufe		1290 U/min							
		Schwellmoment		3,95 Nm		7,20 Nm		8,50 Nm		4,00 Nm	4,00 Nm
	UC0094		cm	3,39	5,84	5,22	7,11	5,27	7,68	3,80	2,09
			cmk	2,68	4,36	4,10	4,89	3,04	5,23	3,79	1,88
	UC0095		cm	4,20	8,02	6,04	7,20	7,72	7,54	3,34	2,53
			cmk	2,88	6,55	4,10	5,44	5,32	5,63	3,18	1,81
	UD0048		cm	3,66	5,91	6,20	9,36	7,83	9,04	2,84	2,21
			cmk	2,92	5,59	4,80	8,31	6,33	7,97	2,21	1,82

HU-Nr. 010/09

Prüfblatt Nr. 1a

Allgemeine Technische Daten

Hersteller	Apex Tool Group	**Maschinenart**	Pistolenschrauber
Modell	Cleco-18EPE17D3	**Seriennummer**	UC0094 UC0095 UD0048

Drehmoment - Bereich von 4 N·m bis 17 N·m

Wirksamer Luftdruck am Einlaß

Elektrowerkeug	Ja	Betriebspannung	320	Volt
Kabel/Leitung (zwischen Steuerung und Werkzeug)		Außendurchmesser	-	mm
Schauchlänge		Innendurchmesser 9 oder 10 mm	-	mm
Gewicht			1,1	kg
Luftverbrauch im Leerlauf			-	l / s
Verbrauch Elektrowerkzeug			-	W
maximale Drehzahl Leerlauf erste Stufe			1290	Upm
maximale Drehzahl Leerlauf letzte Stufe			1290	Upm
minimale Drehzahl im Leerlauf letzte Stufe			-	Upm
Lautstärke im Leerlauf bei maximaler Drehzahl			< 68 dB(A)	dB(A)
Lautstärke bei Impulsschrauber während Pulsen			-	dB(A)
Temperatur bei Elektrowerkzeugen		am Winkelkopf	-------	° C
Temperatur nach je 100 Messungen		am E-Motor (weich-hart)	35/38	° C
bei max. Md		am Handgriff	28/26	° C
Standzeit des Akkus bei Akkuschrauber				
bei max. Md		Weich	-	St.
		Hart	-	St.
Abtriebsvierkant			3/8"	

HU-Nr. 010/09

Prüfblatt Nr. 1b

Technische Daten: Steuerung

Hersteller	Apex Tool Group	**Typ**	m-Pro-400S-2K-TM12

Schraubverfahren	Stromabschaltung	Ja
	Md-Steuerung	Ja
	Md/Winkel-Steuerung	Ja
	Winkel/Md-Steuerung	Ja
	Streckgrenz-Steuerung	Ja
	Vorspannkraft-Steuerung	-
Optionen	Einschraubüberwachung	-
	Pulsen	-
	Anziehen/Lösen - Anziehen	Ja
	Schneidschraubüberwachung	Ja
	Linksanzug	Ja
	Sonstige Verfahren:	-

Drehwinkelauflösung	1 Grad		
Md-Genauigkeit	± 1,0 %		
Meßmittelfähigkeits-nachweis	V-25596_1010287_1010179 V-27653_1012022_1010179	Datum:	27.4.2009
Programmierung	Tastatur		Ja
	Externer PC		-
	Textanzeige		Ja
	Bildschirm		Ja
	LCD-Anzeige		Ja
Druckerschnittstelle	Ja	Typ	Centronics / RS 232
Zusäzliche Ein- und Ausgänge		I/O Bus	
Trenntrafo	Ja		
Netzwerk	Ja	Typ	Ethernet