Homologation

Pistolenschrauber

Typ: Cleco-18EPE22D3

Diese Homologation gilt ebenfalls für den Typ:

Cleco-18EP22D3

Cooper Power Tools GmbH & Co. OHG
A Company Of Apex Tool Group LLC
Industriestraße 1, 73463 Westhausen, Germany
Tel.: +49 7363 81-0
Fax: +49 7363 81-222
www.apexpowertools.eu

Cleco Production Tools

Homologation 014/09

Cleco-18EPE22D3

Pistolenschrauber

Bestell-Nr.: 18EPE22D3

	Typ:	*Bestell-Nr.:*
Darin enthalten	**Cleco-18EP22D3**	**18EP22D3**

Maschinenart	Pistolenschrauber
Drehmoment-Bereich von	5 N·m bis 22 N·m
Drehzahl	985 U/min

UE3008	UE3009	UE3010
Cm / Cmk Werte		
Auswertung	Auswertung	Auswertung

Cleco
Production Tools

Zuasmmenfassung der erreichte Cm - CmK Werte der Stichprobenanalysen

Apex Tool Group /
Pistolenschrauber

Genauigkeitsklasse: 7 %

Werkzeug	SerienNr.	Testdaten		30%		80%		100%		40°	180°
				< 30 °	> 360 °	< 30 °	> 360 °	< 30 °	> 360 °	60% Md	80% Md
		Index zur SerienNr.		d	c	h	g	b	a	k	l
Cleco-18EPE22D3		Prüfmoment		**10,10 Nm**		**18,60 Nm**		**22,00 Nm**		**13,20 Nm**	**17,60 Nm**
		Drehzahl 1.Stufe		985 U/min							
		Schwellmoment		5,05 Nm		9,30 Nm		11,00 Nm		5,00 Nm	5,00 Nm
	UE3008		cm	4,78	8,49	5,78	8,99	8,04	10,71	5,10	3,73
			cmk	4,19	7,99	5,51	8,21	7,96	9,55	4,75	3,08
	UE3009		cm	6,41	6,41	5,79	8,03	7,30	12,91	4,96	4,49
			cmk	6,36	6,36	5,60	7,24	7,23	11,56	4,95	3,81
	UE3010		cm	4,52	8,01	6,60	11,79	8,30	12,23	4,27	3,73
			cmk	3,46	7,17	5,31	10,72	6,84	11,38	4,00	3,67

HU-Nr. 014/09

Prüfblatt Nr. 1a

Allgemeine Technische Daten

Hersteller	Apex Tool Group	**Maschinenart**	Pistolenschrauber
Modell	Cleco-18EPE22D3	**Seriennummer**	UE3008 UE3009 UE3010

Drehmoment - Bereich von 5 N·m bis 22 N·m

Wirksamer Luftdruck am Einlaß

Elektrowerkeug	Ja	Betriebspannung	320	Volt
Kabel/Leitung (zwischen Steuerung und Werkzeug)		Außendurchmesser	-	mm
Schauchlänge		Innendurchmesser 9 oder 10 mm	-	mm
Gewicht			1,1	kg
Luftverbrauch im Leerlauf			-	l / s
Verbrauch Elektrowerkzeug			-	W
maximale Drehzahl Leerlauf erste Stufe			985	Upm
maximale Drehzahl Leerlauf letzte Stufe			985	Upm
minimale Drehzahl im Leerlauf letzte Stufe			-	Upm
Lautstärke im Leerlauf bei maximaler Drehzahl			< 68 dB(A)	dB(A)
Lautstärke bei Impulsschrauber während Pulsen			-	dB(A)
Temperatur bei Elektrowerkzeugen		am Winkelkopf	-	° C
Temperatur nach je 100 Messungen		am E-Motor	39/36	° C
bei max. Md		am Handgriff	27/25	° C
Standzeit des Akkus bei Akkuschrauber				
bei max. Md		Weich	-	St.
		Hart	-	St.
Abtriebsvierkant			3/8"	

HU-Nr. 014/09

Prüfblatt Nr. 1b

Technische Daten: Steuerung

Hersteller	Apex Tool Group	**Typ**	m-Pro-400S-2K-TM12

Schraubverfahren	Stromabschaltung	Ja
	Md-Steuerung	Ja
	Md/Winkel-Steuerung	Ja
	Winkel/Md-Steuerung	Ja
	Streckgrenz-Steuerung	Ja
	Vorspannkraft-Steuerung	-
Optionen	Einschraubüberwachung	-
	Pulsen	-
	Anziehen/Lösen - Anziehen	Ja
	Schneidschraubüberwachung	Ja
	Linksanzug	Ja
	Sonstige Verfahren:	-

Drehwinkelauflösung	1 Grad		
Md-Genauigkeit	± 1,0 %		
Meßmittelfähigkeitsnachweis	V-27653_1012022_1010179	Datum:	26.6.2009

Programmierung	Tastatur	Ja
	Externer PC	-
	Textanzeige	Ja
	Bildschirm	Ja
	LCD-Anzeige	Ja

Druckerschnittstelle	Ja	Typ	Centronics / RS 232
Zusäzliche Ein- und Ausgänge		I/O Bus	
Trenntrafo	Ja		
Netzwerk	Ja	Typ	Ethernet