Homologation

Winkelwerkzeug

Typ: Cleco-48EAE175AX6

Diese Homologation gilt ebenfalls für den Typ:

Cleco-48EA175AX6

Cooper Power Tools GmbH & Co. OHG
A Company Of Apex Tool Group LLC
Industriestraße 1, 73463 Westhausen, Germany
Tel.: +49 7363 81-0
Fax: +49 7363 81-222
www.apexpowertools.eu

Cleco Production Tools

Homologation 031/09

Cleco-48EAE175AX6

Winkelwerkzeug

Bestell-Nr.: 48EAE175AX6

Darin enthalten	***Typ:*** **Cleco-48EA175AX6**	***Bestell-Nr.:*** **48EA175AX6**

Maschinenart	Winkelwerkzeug
Drehmoment-Bereich von	36 Nm bis 176 Nm
Max, Drehzahl	190 U/min

UF0881	UF0883	UF0884
Cm / Cmk Werte		
Auswertung	Auswertung	Auswertung

Apex Tool Group / Winkelwerkzeug

erreichte Cm - CmK Werte

Werkzeug	SerienNr.	Testdaten		30%		80%		100%	
				30 °±5°	360 °±15°	30 °±5°	360 °±15°	30 °±5°	360 °±15°
Cleco-48EAE175AX6		Prüfmoment		**78,00 N·m**		**148,00 N·m**		**176,00 N·m**	
		Drehzahl 1.Stufe		190 U/min					
		Drehzahl Endanzug		50 U/min					
		Start Winkelzählung		39,00 N·m		74,00 N·m		88,00 N·m	
	UF0881		cm	1,93	3,27	1,94	4,04	2,16	1,95
			cmk	1,74	3,17	1,88	3,69	2,10	1,90
	UF0883		cm	2,04	3,56	1,96	3,66	1,88	3,83
			cmk	1,90	3,09	1,83	3,64	1,79	3,75
	UF0884		cm	2,43	3,81	2,01	3,28	2,78	3,69
			cmk	2,41	3,66	1,76	2,80	2,60	3,43
Min cm/cmk			cm	1,93	3,27	1,94	3,28	1,88	1,95
			cmk	1,74	3,09	1,76	2,80	1,79	1,90

	Soll:	≥ 1,67	
Fähigkeitsindex :	C_m	1,88	**i.O**
Fähigkeitsindex :	C_{mk}	1,74	**i.O**

Apex Tool Group / Winkelwerkzeug

Toleranzbereiche der Drehwinkelhomologation

Werkzeug	SerienNr.	Testdaten	60% von Mnom **40°**		80% von Mnom **180°**	
Cleco-48EAE175AX6		Prüfmoment	105,60 Nm		140,80 Nm	
		Drehzahl	U/min			
		Start Winkelzählung	35,20 Nm		35,20 Nm	
	UF0881	Drehmoment	±	6,68%	±	5,53%
		Drehwinkel	±	2,4°	±	7,4°
	UF0883	Drehmoment	±	6,65%	±	5,14%
		Drehwinkel	±	2,6°	±	4,7°
	UF0884	Drehmoment	±	6,58%	±	6,82%
		Drehwinkel	±	2,5°	±	4,3°

Max Drehmoment	Drehmoment	**Soll: ±**	**7%**	**Soll: ±**	**7%**	40°	180°
	Ist:	±	6,68%	±	6,82%	**i.O**	**i.O**
Max Drehwinkel	Drehwinkel	**Soll: ±**	**5°**	**Soll: ±**	**10°**	40°	180°
	Ist:	±	2,6°	±	7,4°	**i.O**	**i.O**

Prüfblatt Nr. 1a

Allgemeine Technische Daten

Hersteller	Apex Tool Group	**Maschinenart**	Winkelwerkzeug
Modell	Cleco-48EAE175AX6	**Seriennummer**	UF0881 UF0883 UF0884

Drehmoment - Bereich von 36 Nm bis 176 Nm

Wirksamer Luftdruck am Einlaß

Elektrowerkeug	Ja	Betriebspannung	320	Volt
Kabel/Leitung (zwischen Steuerung und Werkzeug)		Außendurchmesser	13,8	mm
Schauchlänge		Innendurchmesser 9 oder 10 mm	-	mm
Gewicht			4,6	kg
Luftverbrauch im Leerlauf			-	l / s
Verbrauch Elektrowerkzeug			100	W
maximale Drehzahl Leerlauf erste Stufe			190	Upm
maximale Drehzahl Leerlauf letzte Stufe			190	Upm
minimale Drehzahl im Leerlauf letzte Stufe			0	Upm
Lautstärke im Leerlauf bei maximaler Drehzahl			<68	dB(A)
Lautstärke bei Impulsschrauber während Pulsen			-	dB(A)
Temperatur bei Elektrowerkzeugen		am Winkelkopf	36	° C
Temperatur nach je 100 Messungen		am E-Motor	55	° C
bei max. Md		am Handgriff	31	° C
Standzeit des Akkus bei Akkuschrauber				
bei max. Md		Weich	-	St.
		Hart	-	St.
Abtriebsvierkant			3/4"	

Prüfblatt Nr. 1b

Technische Daten: Steuerung

Hersteller	Apex Tool Group	**Typ**	m-Pro-400S

Schraubverfahren	Stromabschaltung	Ja
	Md-Steuerung	Ja
	Md/Winkel-Steuerung	Ja
	Winkel/Md-Steuerung	Ja
	Streckgrenz-Steuerung	Ja
	Vorspannkraft-Steuerung	-
Optionen	Einschraubüberwachung	Ja
	Pulsen	-
	Anziehen/Lösen - Anziehen	Ja
	Schneidschraubüberwachung	Ja
	Linksanzug	Ja
	Sonstige Verfahren:	---

Drehwinkelauflösung	1 Grad		
Md-Genauigkeit	± 1,0 %		
Meßmittelfähigkeitsnachweis	D-29146_1013847_1010179	Datum:	01.12.09
	D-29140_1012021_1011943		01.12.09
Programmierung	Tastatur		Ja
	Externer PC		Ja
	Textanzeige		Ja
	Bildschirm		Ja
	LCD-Anzeige		Ja
Druckerschnittstelle	Ja	Typ	Centronics / RS 232
Zusäzliche Ein- und Ausgänge			CON1-4, E/A-Ebene, Profi- Interbus, USB
Trenntrafo	--		
Netzwerk	Ja	Typ	Ethernet