Homologation

Pistolenschrauber

Typ: Cleco-48EPE90D4

Diese Homologation gilt ebenfalls für den Typ:

Cleco-48EP90D4

Cooper Power Tools GmbH & Co. OHG
A Company Of Apex Tool Group LLC
Industriestraße 1, 73463 Westhausen, Germany
Tel.: +49 7363 81-0
Fax: +49 7363 81-222
www.apexpowertools.eu

Cleco Production Tools

Homologation 007/09

Cleco-48EPE90D4

Pistolenschrauber

Bestell-Nr.: 48EPE90D4

	Typ:	*Bestell-Nr.:*
Darin enthalten	**Cleco-48EP90D4**	**48EP90D4**

Maschinenart	Pistolenschrauber
Drehmoment-Bereich von	19 N·m bis 90 N·m
Drehzahl	510 U/min

SI3298	SI3299	UB1117
Cm / Cmk Werte		
Auswertung	Auswertung	Auswertung

Cleco Production Tools

Zuasmmenfassung der erreichte Cm - CmK Werte der Stichprobenanalysen

Apex Tool Group /
Pistolenschrauber

Genauigkeitsklasse: 7 %

Werkzeug	SerienNr.	Testdaten		30%		80%		100%		40°	180°
				< 30 °	> 360 °	< 30 °	> 360 °	< 30 °	> 360 °	60% Md	80% Md
		Indes zur SerienNr.		d	c	h	g	b	a	k	l
Cleco-48EPE90D4		Prüfmoment		**40,30 Nm**		**75,80 Nm**		**90,00 Nm**		**54,00 Nm**	**72,00 Nm**
		Drehzahl 1.Stufe		510 U/min							
		Schwellmoment		20,15 Nm		37,90 Nm		45,00 Nm		19,00 Nm	19,00 Nm
	SI3298		cm	2,54	3,96	3,41	5,01	3,44	5,31	3,49	2,92
			cmk	2,38	2,38	3,13	4,42	3,24	4,35	3,07	2,42
	SI3299		cm	2,60	4,73	2,97	7,08	3,30	7,63	3,32	2,80
			cmk	2,14	4,49	2,33	6,72	2,56	7,22	3,27	2,60
	UB1117		cm	2,76	5,27	3,01	5,25	3,13	6,07	3,02	2,15
			cmk	2,02	5,09	2,12	5,04	2,49	5,90	2,81	1,90

HU-Nr. 007/09

Prüfblatt Nr. 1a

Allgemeine Technische Daten

Hersteller	Apex Tool Group	**Maschinenart**	Pistolenschrauber
Modell	Cleco-48EPE90D4	**Seriennummer**	SI3298 SI3299 UB1117

Drehmoment - Bereich von 19 N·m bis 90 N·m

Wirksamer Luftdruck am Einlaß

Elektrowerkeug	Ja	Betriebspannung	320	Volt
Kabel/Leitung (zwischen Steuerung und Werkzeug)		Außendurchmesser	-	mm
Schauchlänge		Innendurchmesser 9 oder 10 mm	-	mm
Gewicht			2,4	kg
Luftverbrauch im Leerlauf			-	l / s
Verbrauch Elektrowerkzeug			-	W
maximale Drehzahl Leerlauf erste Stufe			510	Upm
maximale Drehzahl Leerlauf letzte Stufe			510	Upm
minimale Drehzahl im Leerlauf letzte Stufe			-	Upm
Lautstärke im Leerlauf bei maximaler Drehzahl			< 68 dB(A)	dB(A)
Lautstärke bei Impulsschrauber während Pulsen			-	dB(A)
Temperatur bei Elektrowerkzeugen		am Winkelkopf	-----	° C
Temperatur nach je 100 Messungen		am E-Motor (weich-hart)	44°/46°	° C
bei max. Md		am Handgriff	27°/29°	° C
Standzeit des Akkus bei Akkuschrauber				
bei max. Md		Weich	-	St.
		Hart	-	St.
Abtriebsvierkant			1/2"	

HU-Nr. 007/09

Prüfblatt Nr. 1b

Technische Daten: Steuerung

Hersteller	Apex Tool Group	**Typ**	m-Pro-400S-2K-TM12

Schraubverfahren	Stromabschaltung	Ja
	Md-Steuerung	Ja
	Md/Winkel-Steuerung	Ja
	Winkel/Md-Steuerung	Ja
	Streckgrenz-Steuerung	Ja
	Vorspannkraft-Steuerung	-
Optionen	Einschraubüberwachung	-
	Pulsen	-
	Anziehen/Lösen - Anziehen	Ja
	Schneidschraubüberwachung	Ja
	Linksanzug	Ja
	Sonstige Verfahren:	-

Drehwinkelauflösung	1 Grad		
Md-Genauigkeit	± 1,0 %		
Meßmittelfähigkeitsnachweis	V-25597_1011236_1010179 V-27652_1012021_1010179	Datum:	20.4.2009
Programmierung	Tastatur		Ja
	Externer PC		-
	Textanzeige		Ja
	Bildschirm		Ja
	LCD-Anzeige		Ja
Druckerschnittstelle	Ja	Typ	Centronics / RS 232
Zusäzliche Ein- und Ausgänge		I/O Bus	
Trenntrafo	Ja		
Netzwerk	Ja	Typ	Ethernet