

19P & 19T Serisi

Kabızalı Duran Tornavidalar



19P Serisi



19T Serisi

Bu Talimat Kılavuzu için

Bu Talimat Kılavuzu, bu aletleri çalıştıracak ve bakımını yapacak herkese yönelik Orijinal Talimat Kılavuzudur.

Bu Talimat Kılavuzu

- bu aletlerin güvenli ve verimli şekilde kullanımı için önemli notlar içeriyor.
- 19P ve 19T serisi aletlerin işlev ve çalışma şeklini açıklıyor.
- teknik bilgi, servis zamanı aralıkları ve yedek parça siparişi için bir referans kitapçığı olarak kullanılır.
- opsiyonel ekipmana ilişkin bilgi verir.

Tanıtım metni:

19P / 19T bu kılavuzda açıklandığı gibi tüm kabızalı pnömatik tornavida modellerini temsil eder



gerekli bir eylemi gösterir



bir listeyi gösterir



parçaların ayrıldığı çizimlerdeki bir referans numarasını gösterir

Arial

önemli bir özelliği veya **Arial Bold**

Tanıtım grafiği:



bir yöne hareketi gösterir



bir işlev veya kuvveti gösterir

Telif hakkı koruması:

Apex Tool Group, LLC bu belge veya ürünün herhangi bir bildirim olmaksızın değiştirilmesi, tamamlanması ya da geliştirilmesi hakkını saklı tutar. Bu belge Apex Tool Group, LLC şirketinin yazılı izni olmadan hiçbir yolla, şekilde veya biçimde tamamen ya da kısmen çoğaltılamaz, gözle ya da makineyle okunabilir dile dönüştürülemez, elektronik, mekanik veya optik herhangi bir veri taşıyıcıya kopyalanamaz.

	19	X	T	S	XX	Q
Alet Serisi	19					
Tutamak						
Alet Tipi						
Tork Kontrolü						
Maksimum Tork						
Çıkış Tahriki						

1	Güvenlik	6
1.1	Uyarılar ve notlar	6
1.2	Güvenli çalışma uygulamaları için temel gereklilikler	7
1.3	Operatör eğitimi	7
1.4	Kişisel koruyucu ekipman	7
1.5	Tasarlandığı şekilde kullanım	8
1.6	Kodlar ve standartlar	8
1.7	Gürültü ve titreşim	8
2	Tedarik, taşıma ve depolama kapsamı	9
2.1	Verilen parçalar.....	9
2.2	Nakliye.....	9
2.3	Depolama	9
3	Ürün açıklaması	10
3.1	Genel açıklama.....	10
3.2	İşletme ve işlevsel elemanlar.....	10
4	Aksesuarlar	11
5	İlk çalıştırma öncesinde	12
5.1	Ortam koşulları	12
5.2	Hava beslemesi	12
5.3	Hava beslemesinin alete bağlanması	12
5.4	Aletin ayarlanması	13
6	İlk çalıştırma	14
6.1	Kullanıma alınması	14
7	Sorun giderme	15
8	Bakım	16
8.1	Servis planı	16
8.1.1	Bir müşteriye özel bakım planının hesaplanması	17
8.2	Yağlar	17
9	Onarım talimatları	19
9.1	Motor sökme ve toplama	19

10	Yedek parçalar	
10.1	19P serisi tornavida	20
10.2	19T serisi tornavida	22
10.3	Motor tertibatı	24
10.4	301967PT Dişli tertibatı	26
10.5	301086 Dişli tertibatı	26
10.6	301968PT Dişli tertibatı	28
10.7	301969PT Dişli tertibatı	28
10.8	301122 Mil tertibatı	30
11	Teknik bilgi	32
11.1	19PTS ve 19TTS Özellikleri	32
12	Servis	33
12.1	Yedek parçalar	33
12.2	Alet onarımları	33
12.3	Garanti kapsamında onarımlar	33
13	İmha	34

1 Güvenlik

1.1 Uyarılar ve notlar

Uyarı notları tek bir kelime ve resimli piktogram ile tanımlanır.

- Sinyal kelimesi muhtemel tehlikenin şiddet ve olasılığını gösterir.
- Piktogram tehlikenin türünü gösterir.

UYARI!



UYARI potansiyel**tehlike** durumunu ve önlenmemesi halinde ciddi yaralanmalara neden olabileceğini gösterir.

DİKKAT!



DİKKAT potansiyel**tehlike** durumunu ve önlenmemesi halinde küçük veya orta şiddetli yaralanmalara ve çevresel zarara neden olabileceğini gösterir.

NOT



NOT Uygulama ipuçları ve faydalı bilgileri içeren ancak tehlikeli durumları kapsamayan genel bilgileri tanımlar.



Bu ekipmanı kuracak, çalıştıracak ve bakımını gerçekleştirecek tüm personel tarafından okunması ve anlaşılması gereken önemli bilgi.

1.2 Güvenli çalışma uygulamaları için temel gereklilikler



Bu aletlerin kurulumu, çalıştırılması ve bakımında rol alacak tüm personelin bu kılavuzda yer verilen tüm güvenlik talimatlarını okuması ve anlaması gerekmektedir. Bu talimatlara uyum gösterilmemesi ciddi yaralanmalara veya maddi zararlara yol açabilir.

Bu güvenlik talimatları tek başına yeterli sayılmamaktadır. Geçerli Ulusal ve Yerel düzenlemelerin tümünü öğrenin ve bunlara uyum gösterin.

DİKKAT!



Çalışma Alanı:

- Çalışma alanında yeterli boş yer bulunmasını sağlayın.
- Çalışma alanını temiz tutun.
- Çalışma alanını iyice havalandırın.

Kişisel Güvenlik:

- Hava besleme hortumlarını ve tertibatlarını inceleyin. Zarar görmüş, yıpranmış ya da bozulmuş hortumları kullanmayın.
- Hava besleme hortumunun alete emniyetli şekilde takıldığından emin olun.
- Güvenli bir durma konumu belirleyin ve dengeyi koruyun.
- Vananın baş hizasında olduğundan emin olun ve böylece vana tork tepkisinden dolayı AÇIK konumundayken yakındaki bir nesneyle sıkışmayacaktır
- Alet tersine çevrilecekse sıkışmayı önlemek için vanayı boşta konumuna getirin.
- Olası en iyi tutuşu sağlamak için aleti temiz ve kuru tutun.
- 19P/19T'nin kolunu sıkıca kavrayın ve başlamadan önce ucu yerleştirin.
- Yüksek kısa süreli tepki torklarına hazır olun.

Bağlantı araçları ve bunların etrafında güvenli çalışma:

- Sadece Apex Tool Group'un elektrikli alet soketlerini ve uçlarını kullanın.
- Soket ve uçta görünür hasar ve çatlak olup olmadığını inceleyin. Hasarlı parçaları derhal değiştirin.
- Soket veya ucu yerleştirmeden veya değiştirmeden önce hava beslemesini kesin.
- Soket veya ucu eğri takmayın.
- Soket veya ucun tahrik üzerinde tamamen oturduğundan ve yerine kilitlendiğinden emin olun.

1.3 Operatör eğitimi

Tüm personel 19P/19T aletleri çalıştırmadan önce eğitim almış olmalı. 19P/19T aletleri sadece tam eğitimli personel tarafından onarılacaktır.

1.4 Kişisel koruyucu ekipman

Çalışırken

- Uçuşan metal parçalara karşı korunmak için koruyucu gözlük takın.
- Kulaklık takın

Ekipmanın hareket ettiğinde yakalanarak yaralanma tehlikesi.

- Başınıza bone takın
- Vücudu saran elbiseler giyin
- Takı takmayın



1.5 Tasarlandığı şekilde kullanım

19P/19T özellikle dişli bağlantı elemanlarını sıkmak ve açmak için tasarlanmıştır.

19P/19T serisi tornavidalar bir kavramaya sahip değildir. Çıkış mili dişlinin son kademesine bağlanmıştır. Kendiliğinden duran bir aletin tork çıkışı bir hava basıncı regülatörüyle kabul edilir sınırlar dahilinde kontrol edilebilir.

- 19P/19T tornavidalar, koruyucu veya aksesuarlarda değişiklik yapmayın.
- Sadece imalatçının onayladığı aksesuarları kullanın.
- Bir çekiç, levye gibi ya da diğer uygun olmayan şekillerde kullanmayın.

1.6 Kodlar ve standartlar

Tüm ulusal ve yerel kod ve standartların takip edilmesi zorunludur.

1.7 Gürültü ve titreşim

ISO 12100'e göre gürültü seviyesi ≤ 79 dB(A) serbest hız (yüksüz): 2011
Titreşim değerleri < 2.5 m/s²: 2011

Tedarik, Taşıma ve Depolama Kapsamı

2 Tedarik, taşıma ve depolama kapsamı**2.1 Verilen parçalar**

Nakliye sırasında herhangi bir zarar görüp görmediğini ve tüm parçaların eksiksiz olduğunu kontrol edin:

- 1 19P veya 19T
- 1 PL12-1019EN talimat kılavuzu
- 1 Uyumluluk Beyanı
- 1 Yağlama sayfası
- 1 Garanti bildirimi

2.2 Nakliye

19P/19T'yi orijinal ambalajı içinde taşıyın ve depolayın. Ambalaj geri dönüştürülebilir.

2.3 Depolama

Kısa süreli depolama (2 saatten daha kısa) ve hasara karşı koruma için:

→ 19P/19T'yi yanlışlıkla tetiğe basılmasını önlemek için tezgah üzerinde bir yere yerleştirin.
veya

→ 19P/19T'yi uygun bir dengeleyici veya alet konumlandırıcıdan asın.

2 saatten daha uzun depolama için:

→ 19P/19T'den hava beslemesini kesin

Ürün	Süre	Depolama Sıcaklığı
19PT – hava beslemesi yok	Talimat yok	-13°F ... 104°F (-25°C ... 40°C)
19TT – hava beslemesi yok	Talimat yok	-13°F ... 104°F (-25°C ... 40°C)

3 Ürün açıklaması

3.1 Genel açıklama

- Kabza veya "T" kollu pnömatik elektrikli tornavida
- Tetik etkinleştirilmiş
- Saat yönünde/saat yönünün tersine dönüş
- Duran tipte alet (kavramasız)
- Düşük titreşim seviyesi

3.2 İşletme ve işlevsel elemanlar

Bu bölümde 19P/19T'nin çalışır ve işlevsel elemanları açıklanmaktadır.



Ref.	Açıklama
1	Hava Girişi
2	Ters Çevirme Kolu
3	Tetik
4	İki adet farklı boyutlu Değişebilir yumuşak kabza
5	Motor ve Dişli Takımı
6	Çabuk Değiştirilebilen Kilitleme Ağız

4 Aksesuarlar



Asma Halkası
Parça Numarası: 931962



Egzoz Uzatma Hortumu
Parça Numarası: 207107 (19T)



Small Handle
Parça Numarası: 207595PT

5 İlk çalıştırma öncesinde

5.1 Ortam koşulları

Ortam sıcaklığı: 41°F (5°C)'den maksimum 104°F (40°C)'ye kadar

Kabul edilir bağıl nem: 25% ... 90%, yoğunlaşmasız

5.2 Hava beslemesi

Parametre	Açıklama
Hava Hortumu	Minimum iç çap: 3/16" (4,7 mm) Maksimum uzunluk: 16.4' (5 m)
Çalışma basıncı aralığı	58 ... 101.5 psi (400 ... 700 kPa) Önerilen: 90 psi (620 kPa)
Basıncılı hava	ISO 8573-1, kalite sınıfı 2.4.3'e göre hava kalitesi Basıncılı hava temiz ve kuru olmalıdır.

NOT



Tutarlı sonuçlar elde etmek için bir filtre, regülatör ve yağlayıcıdan oluşan uygun hava hattı ünitesi kullanarak sabit bir çalışma basıncını koruyun.

- Hava hortumunun iç kısmında herhangi bir kalıntı olmamalı, varsa temizlenmeli.
- Hava giriş adaptörünün içerisine birkaç damla hafif havalı alet yağı püskürtün.
- Egzoz havasında aşırı yağ miktarını düşürmek için yağlayıcıyı minimum seviyeye ayarlayın.

Yağ tanımlaması

Parça Nr.:	Paketlenmiş	İsim	Satıcı
540397	1 Kuart (0.94 litre)	Airlube 10W/NR-420LB DR	Fuchs Lubricants Co.
533485	1 Amerikan Galonu (3.78 litre)	Airlube 10W/NR-420LB DR	Fuchs Lubricants Co.

5.3 Hava beslemesinin alete bağlanması

UYARI!



Hava hortumu aletten kendiliğinden çıkabilir ve kontrolsüz şekilde etrafta hareket edebilir.

- Aleti bağlamadan önce basıncılı havayı kesin.
- Hava hortumunu emniyetli şekilde alete bağlayın.
- Basıncılı havayı açın.

5.4 Aletin ayarlanması

Alet uygulama için yapılandırılmalı.

6 İlk çalıştırma

6.1 Kullanıma alınması

- Hava beslemesinin emniyetli şekilde bağlandığından ve kompresörün açık olduğundan emin olun.
- Ters çevirme kolunun doğru konumda olduğundan emin olun.
- Soket veya ucu uygulamaya (sıkılacak bağlantı elemanına) yerleştirin ve sıkma süresini başlatmak için tetiğe basın.
- Sıkma süresi tamamlandığında tetiği serbest bırakın.
- Aleti uygulamadan (sıkılan bağlantı elemanı) çıkarın.

7

Sorun giderme

Arıza	Olası sebepler	Çözüm
Alet çalışmıyor	Hava basıncı yok veya düşük	→ Aletin hava giriş tarafında yeterli hava basıncı olduğundan emin olun
	Ters çevirme kolu yerinde değil	→ Ters çevirme kolunun saat yönü veya saat yönünün tersi konumda olduğundan emin olun
	Kırık dişliler	→ Aletin sökülmesi gerekli (parçaların değiştirilmesi için)
Alet kapatılamıyor	Çalışma basıncı < 58 psi (400 kPa)	→ Çalışma havası basıncını artırın
Alet güç kaybediyor	Düşük hava basıncı	→ Hava besleme hattında herhangi bir engel olmadığını kontrol edin
	Yağsızlık	→ Hava hattı yağlayıcısının yağ ile dolu olduğunu ve düzgün çalıştığını kontrol edin
	Motor egzoz havası engellenmiş	→ Bronz susturucuları temizleyin veya değiştirin
	Rotor bıçakları aşırı nemden dolayı şişmiş	→ Hava hattı filtresini kontrol edin ve gerekirse hazneyi boşaltın
	Aşınmış rotor bıçakları	→ Aletin sökülmesi gerekli (parçaların değiştirilmesi için)
	Aşınmış dişliler veya yataklar	→ Aletin sökülmesi gerekli (parçaların değiştirilmesi için)
Giriş adaptöründe hava kaçağı	Gevşek giriş adaptörü	→ Giriş adaptörünü sıkın
	Giriş adaptöründeki o-ring aşınmış	→ O-ringi değiştirin

8 Bakım

DİKKAT!



Yanlışlıkla çalışmaya başlaması sonucu yaralanma tehlikesi.
Herhangi bir bakım işleminden önce basınçlı havayı kesin.

8.1 Servis planı

Sadece vasıflı ve eğitimli personelin bu aletlerde bakım işlemini gerçekleştirme izni vardır.

Düzenli bakım yapılmasıyla arızalar, onarım masrafları ve aksaklık süreleri azalır. Aşağıdaki servis planına ek olarak aletin tüm çalışma aşamaları için onarım ve bakım işlemlerine yönelik yerel düzenlemelerin dikkate alındığı bakım programına uyun.

Bakım Aralığı	Sıkma Süreleri	İsim
Günlük	Günlük	→ Hava besleme hortumunun ve bağlantılarının gözle incelenmesi → Hava hattı filtresinin, regülatörün ve yağlayıcının düzgün çalıştığını kontrol edin → Aletlerin aşırı titreşim veya anormal gürültüler oluşturup oluşturmadığını kontrol edin → Aletin tüm harici bileşenlerinin gözle incelenmesi
W1	100.000	→ Hava hortumunda hasar veya aşınma durumunu inceleyin → çıkış milinde hasar veya aşınma durumunu inceleyin → Hava giriş adaptörünün emniyetli şekilde yerleştiğini inceleyin → Maksimum serbest hızı kontrol edin
W2	500.000	→ Ayrı parçaları kontrol edin ve gerekirse değiştirin → O-ringleri ve contaları değiştirin → Bronz susturucuları temizleyin
W3	1.000.000	→ Ayrı parçaları kontrol edin ve gerekirse değiştirin → Kısma valfi → Motor → Dişli → Çabuk değiştirilebilen kilitleme ağızı

Bu bakım planı birçok uygulama için geçerli olan değerleri kullanır. Özel bir bakım aralığı için 8.1.1 Müşteriye özel bakım planının hesaplanması bölümüne bakın.

8.1.1 Bir müşteriye özel bakım planının hesaplanması

Servis aralığı W(1, 2, 3) aşağıdaki faktörlere bağlıdır:

Faktör	"Servis Planı"nda varsayılan değer	Açıklama
V	V1 = 100,000 V2 = 500,000 V3 = 1,000,000	Bakım sonrasında sıkma süreleri Apex Tool Group tarafından belirtilmiştir.
T1	1.8 saniye	Ömür ve dayanıklılık testlerinde ölçülen özel sıkma süreleri.
T2	2 saniye	Bağlantı noktasının sertliğine göre gerçek sıkma süresi
S	1; 2; 3	Günlük değişim sayısı.
VS	750	Değişim başına sıkma süresi sayısı.

T2, S ve VS değişken faktörlerdir ve uygulamaya bağlı olarak farklılık gösterebilir.

Servis aralığı W2 için örnek:



500,000 sıkma süresinden sonra (V),
1.8 saniye (T1) belirli sıkma süresi
3 saniye (yumuşak bağlantı noktası) gerçek bağlantı süresi ve
Günlük 3 tam değişim ve değişim başına 750 sıkma süresi

$$W(1, 2, 3) = \frac{V \times T1}{T2 \times S \times VS}$$

$$W2 = \frac{500000 \times 1.8}{3 \times 3 \times 750} = 133 \text{ (gün)}$$

133 gün çalışma süresinden sonra W2 olarak gösterilen bakım işlemlerini gerçekleştirmeniz gerekecek.)

8.2 Yağlar

Düzgün işlev ve uzun hizmet ömrü için doğru gresin kullanılması zorunludur.

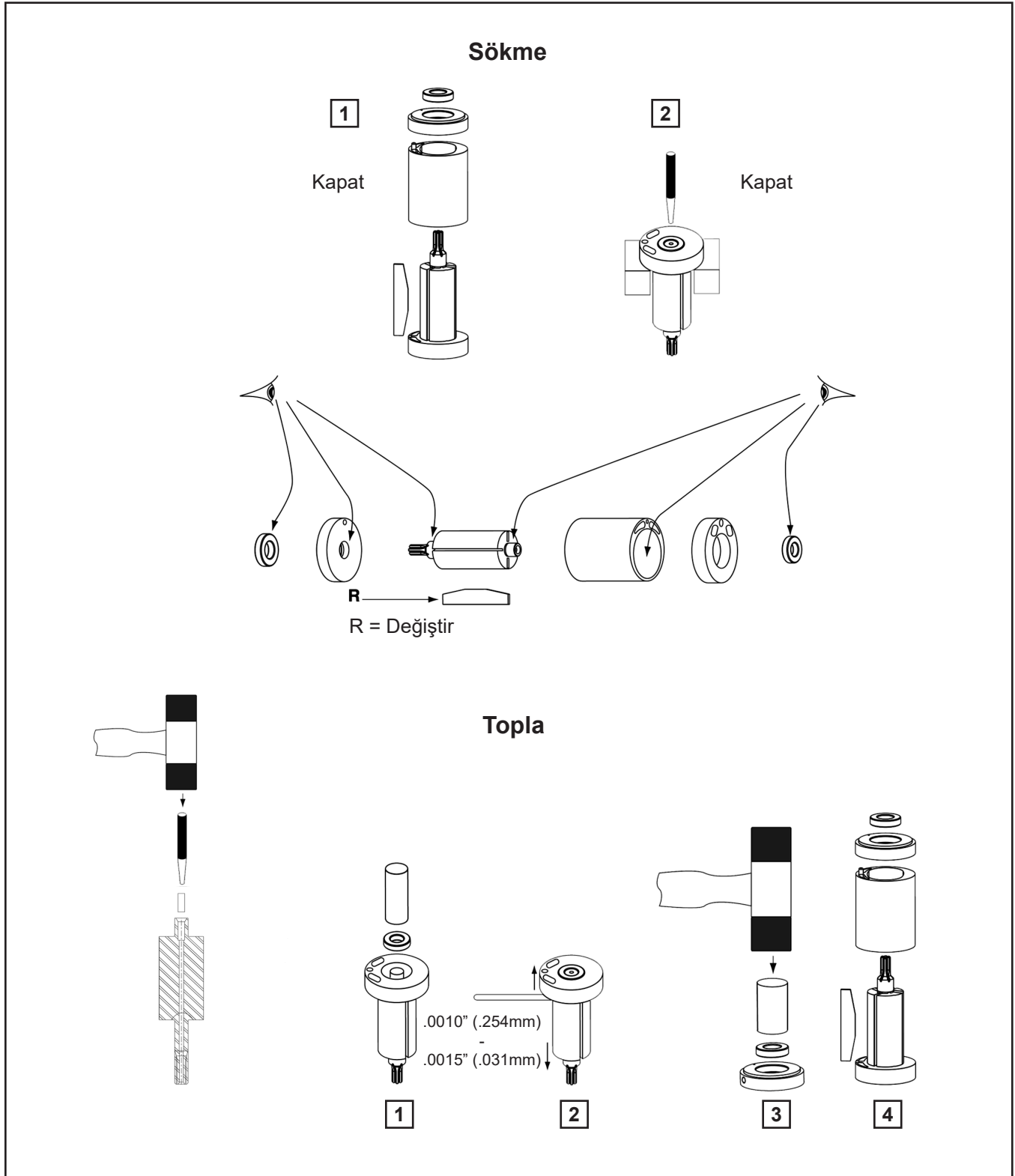
Bu alet için gres yağları önerilir.

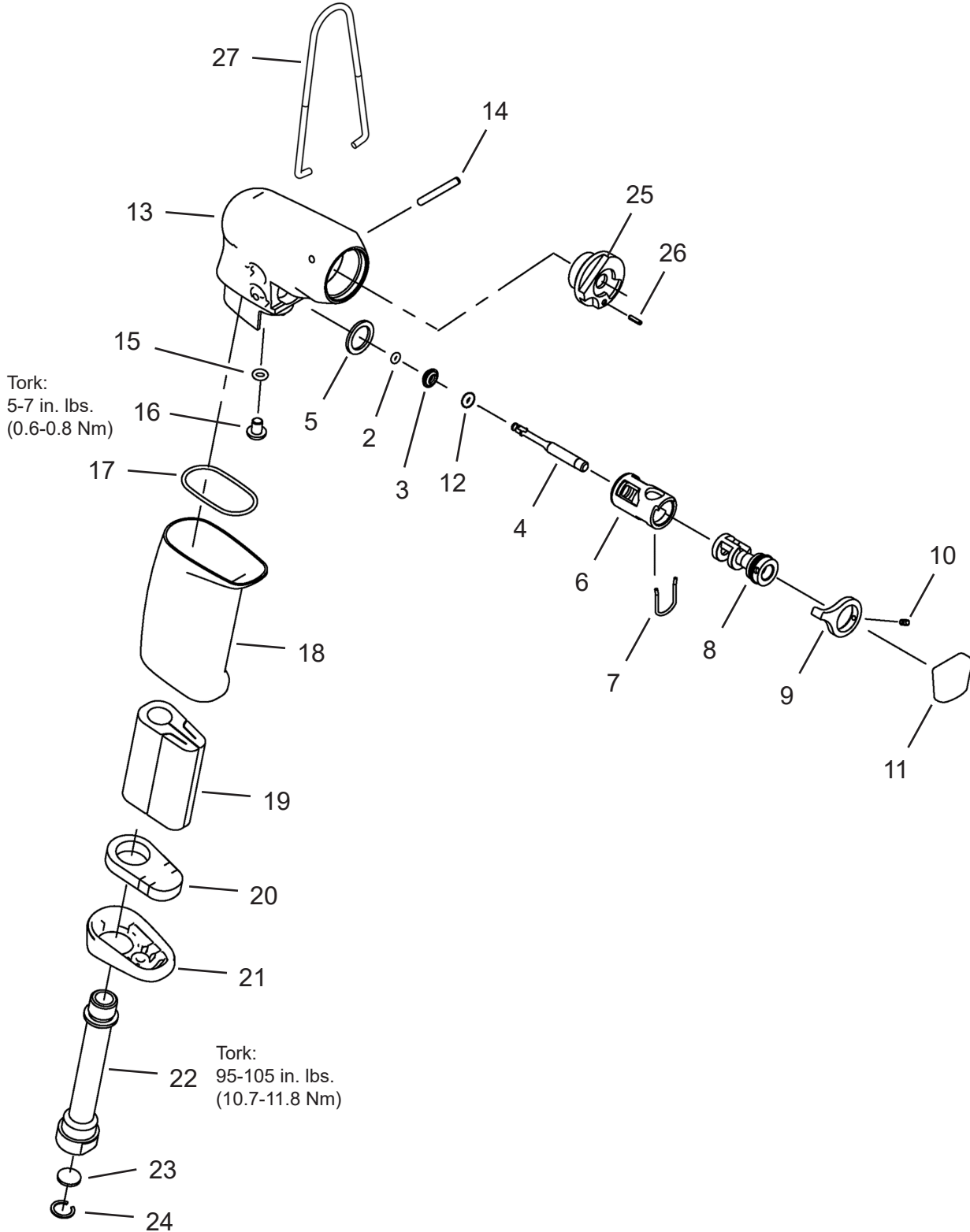
Parça Nr.:	Paketlenmiş	İsim	Satıcı
540450	18 oz. (0.51 kg)	Black Pearl EP-NLGI-0	Chevron
540395	2 oz. (0.06 kg)	Magnalube-G	Carleton-Stuart Corp.
513156	16 oz. (0.45 kg)	Magnalube-G	Carleton-Stuart Corp.
541444	2 oz. (0.06 kg)	Rheolube 363AX-1	Nye Lubricants, Inc.
541445	16 oz. (0.45 kg)	Rheolube 363AX-1	Nye Lubricants, Inc.

Boş Sayfa

9 Onarım talimatları

9.1 Motor sökme ve toplama



10.1 19P Serisi Tornavida**Modeller**
19PTS(--)Q

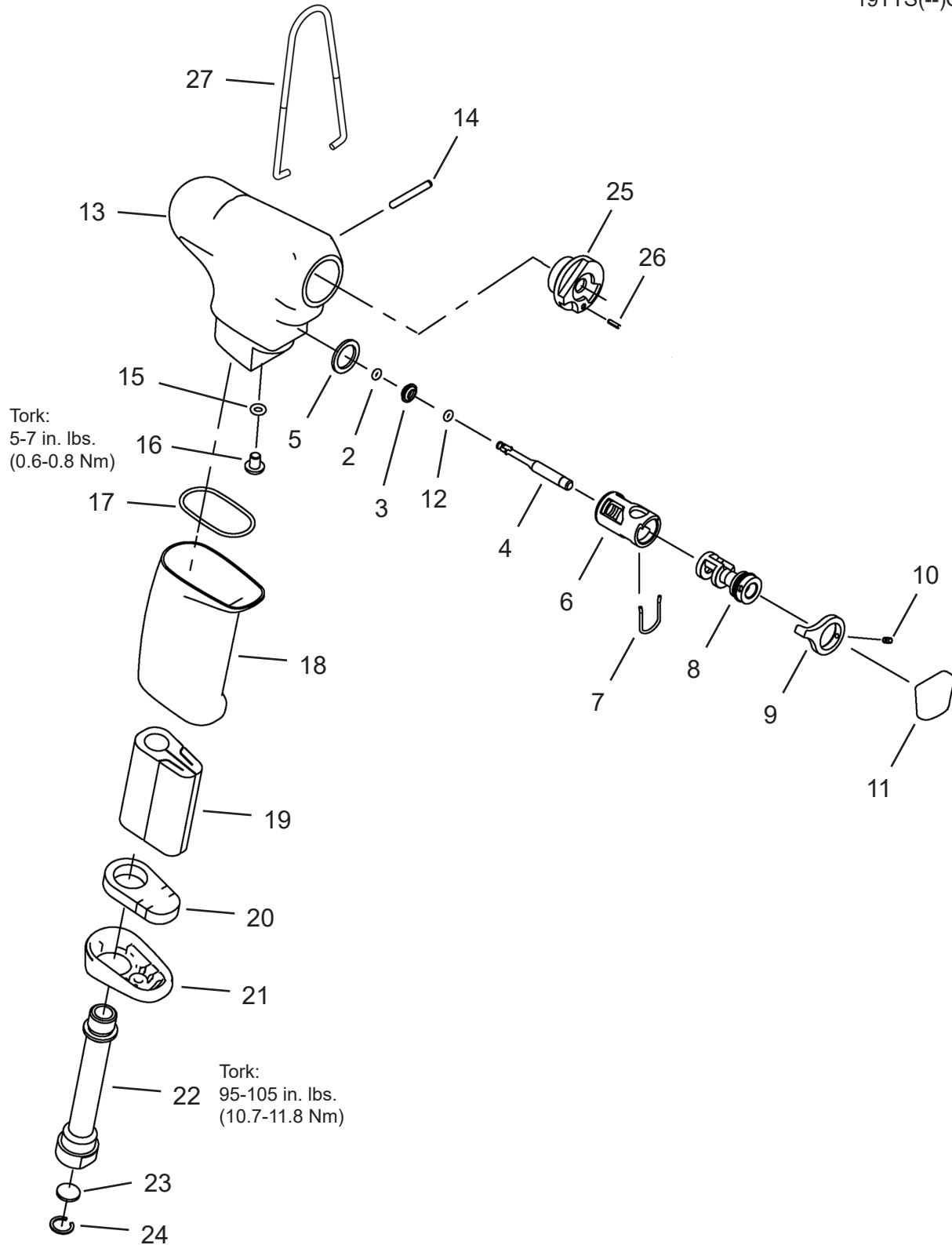
10.1 19P Serisi Tornavida

Ref	Numara	#	X	TR
				Açıklama
1	301963PT	1		Ters Çevirme Valf Tertibatı (Ref. 2 – 12 dahil)
2	541528	1	3	O-Ring
3	207611PT	1		Konik Kısma Valfi
4	207612PT	1		Valf Kolu
5	70193900	1		Rondela
6	70191800	1		Ters Çevirme Valf Burcu
7	80047400	1	1	Yaylı Klips
8	207574PT	1		Ters Çevirme Valfi
9	207597PT	1		Ters Çevirme Valfi Kolu
10	207598PT	1	2	Soket Kafalı Tespit Vidası
11	1110038	1	1	Tetik
12	93040033	1	3	O-Ring
13	207570PT	1		Kabza Gövdesi
14	847031	1	2	Merkezlleme Pimi
15	844302	1	3	O-Ring
16	812962	1	3	Vida
17	867926	1	3	O-Ring
18	207601PT	1		Büyük Kabza Kolu (Standart Ekipman)
	207595PT *	1		Küçük Kabza Kolu (Seçenek)
19	203563	1	3	Susturucu Yastığı
20	866400PT	1	3	Susturucu
21	207587PT	1		Susturucu Başlığı
22	207602PT	1		Giriş Adaptörü – Büyük Kol (Standart Ekipman)
	207588PT *	1		Giriş Adaptörü – Küçük Kol (Seçenek)
23	905031 *	1	3	Koruma
24	905599 *	1	3	Tespit Bileziği
25	207594PT	1		Valf Manifoldu (Ref. 26)
26	847548	1	2	Pim
27	931962	1	2	Asma Halkası

(#) Miktar

(X) Önerilen Yedek Parçalar (miktar çalışır vaziyetteki 1-5 alete bağlı olarak gösterilir)

* Not: 302020PT küçük Kabza kol kitinde dahil edilen parçalar

10.2 19T Serisi Tornavida**Modeller**
19TTS(--)Q

10.2 19T Serisi Torna Vida

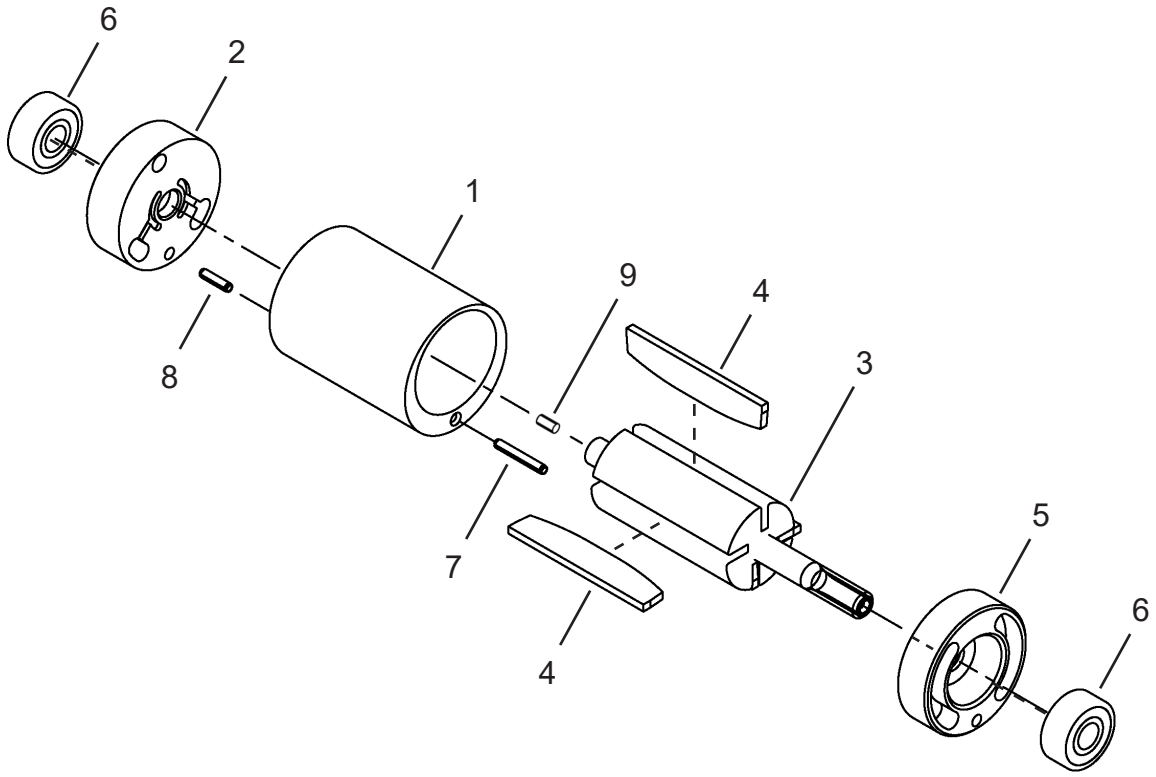
Ref	Numara	#	X	TR
				Açıklama
1	301963PT	1		Ters Çevirme Valf Tertibatı (Ref. 2 – 12 dahil)
2	541528	1	3	O-Ring
3	207611PT	1		Konik Kısma Valfi
4	207612PT	1		Valf Kolu
5	70193900	1		Rondela
6	70191800	1		Ters Çevirme Valf Burcu
7	80047400	1	1	Yaylı Klips
8	207574PT	1		Ters Çevirme Valfi
9	207597PT	1		Ters Çevirme Valfi Kolu
10	207598PT	1	2	Soket Kafalı Tespit Vidası
11	1110038	1	1	Tetik
12	93040033	1	3	O-Ring
13	207572PT	1		Kabza Gövdesi
14	847031	1	2	Merkezi Pimi
15	844302	1	3	O-Ring
16	812962	1	3	Vida
17	867926	1	3	O-Ring
18	207601PT	1		Büyük Kabza Kolu (Standart Ekipman)
	207595PT *	1		Küçük Kabza Kolu (Seçenek)
19	203563	1	3	Susturucu Yastığı
20	866400PT	1	3	Susturucu
21	207587PT	1		Susturucu Başlığı
22	207602PT	1		Giriş Adaptörü – Büyük Kol (Standart Ekipman)
	207588PT *	1		Giriş Adaptörü – Küçük Kol (Seçenek)
23	905031 *	1	3	Koruma
24	905599 *	1	3	Tespit Bileziği
25	207594PT	1		Valf Manifoldu (Ref. 26)
26	847548	1	2	Pim
27	931962	1	2	Asma Halkası

(#) Miktar

(X) Önerilen Yedek Parçalar (miktar çalışır vaziyetteki 1-5 alete bağlı olarak gösterilir)

* Not: 302020PT küçük Kabza kol kitinde dahil edilen parçalar

10.3 Motor Tertibatı



10.3 Motor Tertibatı

Ref	Numara	#	X	TR
				Açıklama
--	Tablo 10.3	1		Motor Tertibatı
1	203504	1		Silindir
2	205960	1		Arka Yatak Plakası
3	Tablo 10.3	1		Rotor
4	203615PT	4	12	Rotor Bıçağı
5	208535PT	1		Ön Yatak Plakası
6	842768	2	4	Bilyalı Yatak
7	844897	1	2	Ön Silindir Pimi
8	847548	1	2	Arka Silindir Pimi
9	92570018	1	2	Pim

(#) Miktar

(X) Önerilen Yedek Parçalar (miktar çalışır vaziyetteki 1-5 alete bağlı olarak gösterilir)

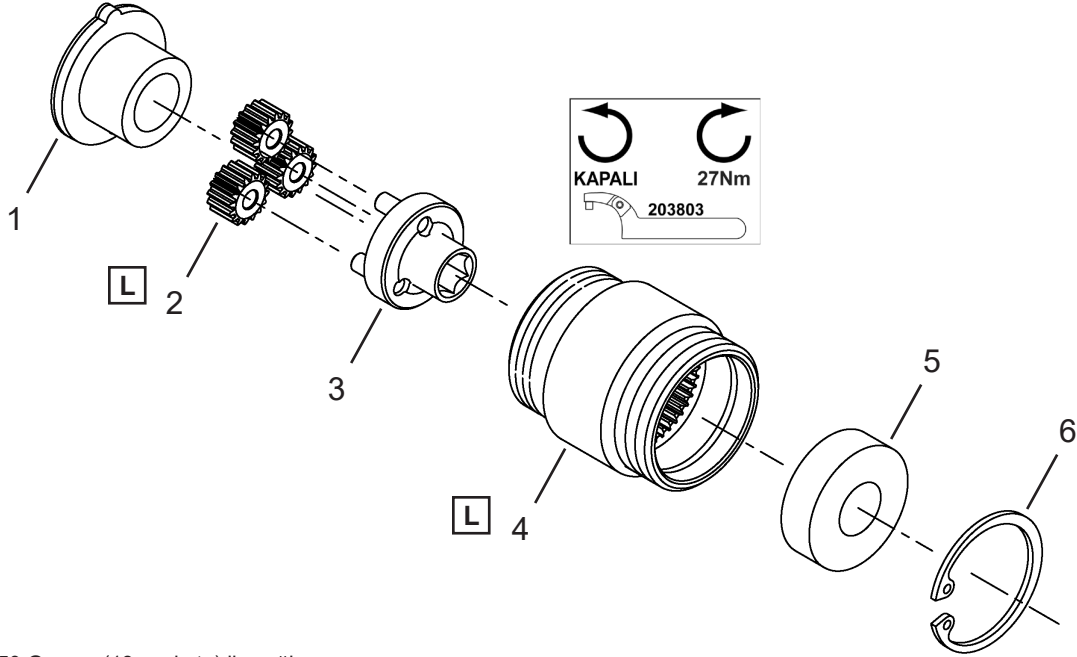
Tablo 10.3

Ref.	Açıklama	#	19(-)TS02Q 19(-)TS05Q	#	19(-)TS03Q	#	19(-)TS04Q
--	Motor Tertibatı	1	301972PT	1	301973PT	1	301974PT
3	Rotor	1	203545	1	203547	1	203546

10.4 301967PT Dişli Tertibatı
Modeller

19PTS02Q

19TTS02Q

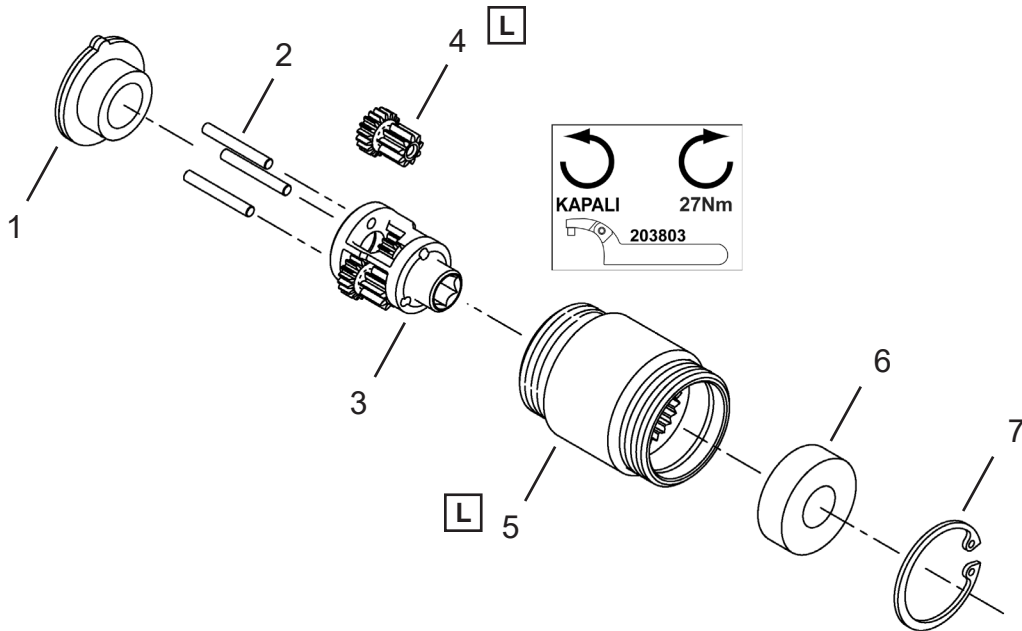


L 540450 Grease (18 oz. kutu) ile yağlayın

10.5 301086 Dişli Tertibatı
Modeller

19PTS03Q

19TTS03Q



L 540450 Grease (18 oz. kutu) ile yağlayın

10.4 301967PT Dişli Tertibatı

Ref	Numara	#	X	TR
				Açıklama
--	301967PT	1		Dişli Kutusu Tertibatı (6.875:1)
1	204136PT	1		Uç Plaka Ara Halkası
2	207619PT	3	6	Avara Dişlisi (16T)
3	207620PT	1		Açık İstavroz
4	205964	1		Dişli Kutusu
5	847595	1	2	Bilyalı Yatak
6	619017	1	2	Tespit Bileziği

(#) Miktar

(X) Önerilen Yedek Parçalar (miktar çalışır vaziyetteki 1-5 alete bağlı olarak gösterilir)

(T) Dişler

10.5 301086 Dişli Tertibatı

Ref	Numara	#	X	TR
				Açıklama
--	301086	1		Dişli Kutusu Tertibatı
1	203646	1		Uç Plaka Ara Halkası
2	833862	3	6	İğneli Rulman
3	869155	1		İstavroz
4	869163	3	6	Avara Dişlisi (18/9T)
5	205966	1		Dişli Kutusu
6	847595	1	2	Bilyalı Yatak
7	619017	1	2	Tespit Bileziği

(#) Miktar

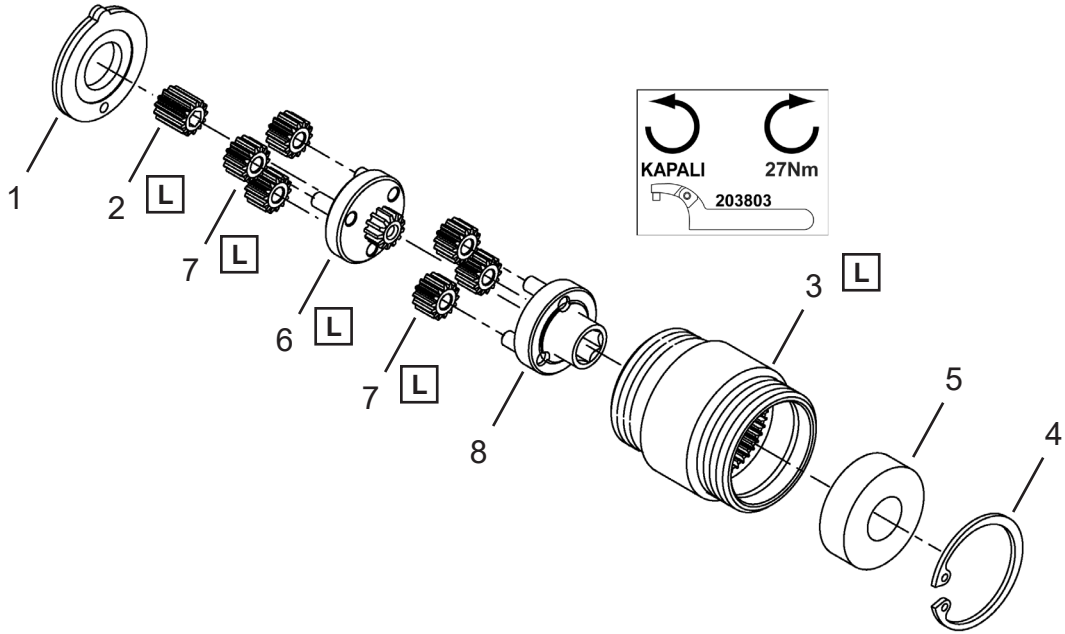
(X) Önerilen Yedek Parçalar (miktar çalışır vaziyetteki 1-5 alete bağlı olarak gösterilir)

(T) Dişler

10.6 301968PT Dişli Tertibatı
Modeller

19PTS04Q

19TTS04Q

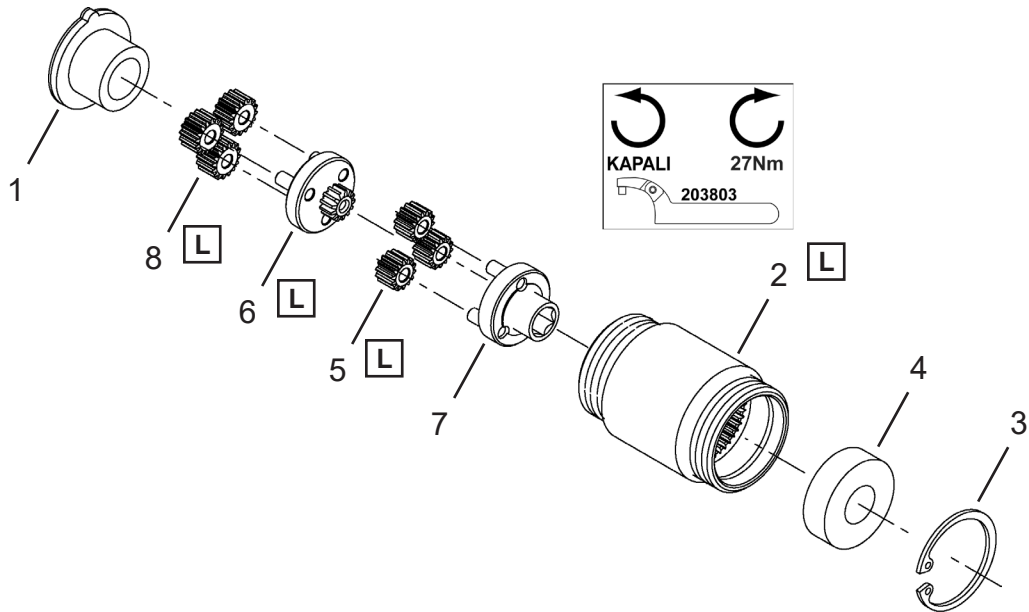


L 540450 Grease (18 oz. kutu) ile yağlayın

10.7 301969PT Dişli Tertibatı
Modeller

19PTS05Q

19TTS05Q



L 540450 Grease (18 oz. kutu) ile yağlayın

10.6 301968PT Dişli Tertibatı

Ref	Numara	#	X	TR
				Açıklama
--	301968PT	1		Dişli Kutusu Tertibatı (17.256:1)
1	203644PT	1		Uç Plaka Ara Halkası
2	203919	1	2	Pinyon Dişlisi
3	205964	1		Dişli Kutusu
4	619017	1	2	Tespit Bileziği
5	847595	1	2	Bilyalı Yatak
6	207615PT	1		Açık İstavroz
7	207616PT	6	12	Avara Dişlisi (14T)
8	207618PT	1		Açık İstavroz

(#) Miktar

(X) Önerilen Yedek Parçalar (miktar çalışır vaziyetteki 1-5 alete bağlı olarak gösterilir)

(T) Dişler

10.7 301969PT Dişli Tertibatı

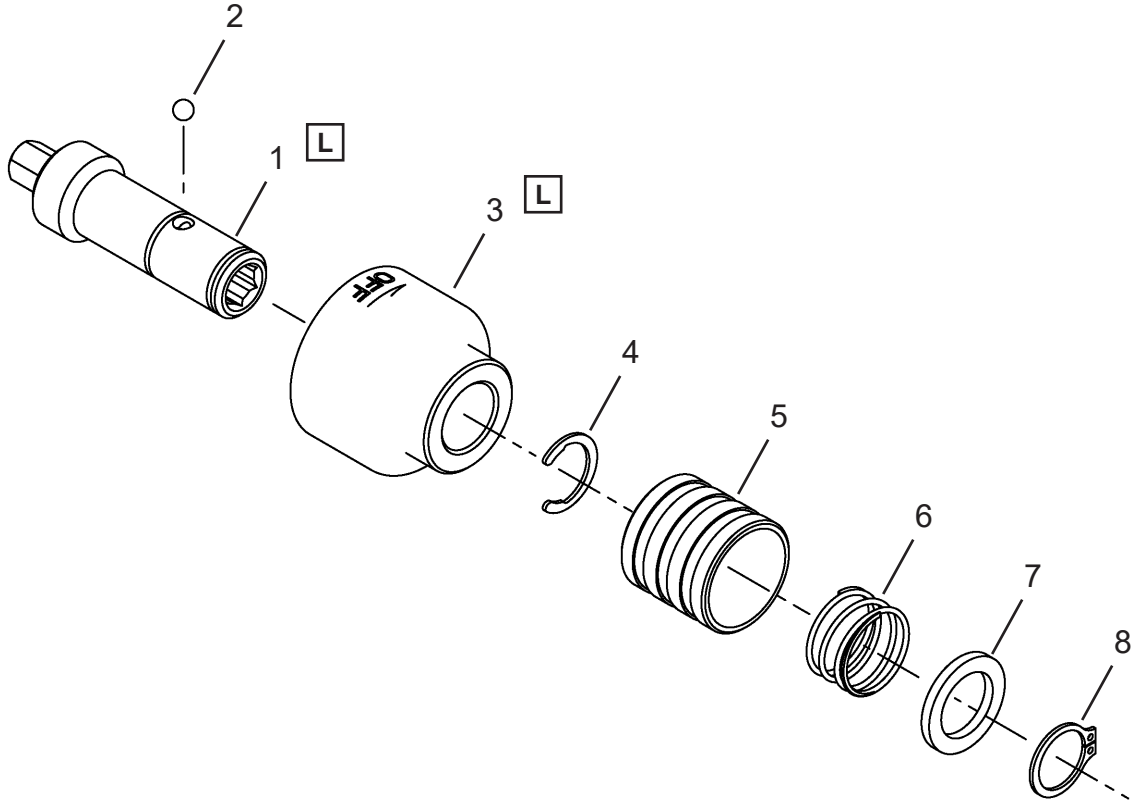
Ref	Numara	#	X	TR
				Açıklama
--	301969PT	1		Dişli Kutusu Tertibatı (28.484:1)
1	204136PT	1		Uç Plaka Ara Halkası
2	205963	1		Dişli Kutusu
3	619017	1	2	Tespit Bileziği
4	847595	1	2	Bilyalı Yatak
5	207616PT	3	6	Avara Dişlisi (14T)
6	207617PT	1		Açık İstavroz
7	207618PT	1		Açık İstavroz
8	207619PT	3	6	Avara Dişlisi (16T)

(#) Miktar

(X) Önerilen Yedek Parçalar (miktar çalışır vaziyetteki 1-5 alete bağlı olarak gösterilir)

(T) Dişler

10.8 301122 Mil Tertibatı



L 540450 Grease (18 oz. kutu) ile yağlayın

10.8 301122 Mil Tertibatı

Ref	Numara	#	X	TR
				Açıklama
--	301122	1		Kendiliğinden Duran Mil Tertibatı
1	202847PT	1		Mil
2	844265	1	3	Çelik Bilya (.125 çap)
3	207104	1		Mil Yuvası
4	619524	1	2	Tespit Bileziği
5	202833PT	1	1	Tahliye Kelepçesi
6	202842PT	1	3	Yay
7	864249	1	1	Rondela
8	833688	1	2	Tespit Bileziği

(#) Miktar

(X) Önerilen Yedek Parçalar (miktar çalışır vaziyetteki 1-5 alete bağlı olarak gösterilir)

11 Teknik bilgi

11.1 19PTS ve 19TTS Özellikleri

Tetik Başlatma Durdurma

Model Numarası		Maksimum Tork		Serbest Hız (dev/dk)	19PT Serisi				19TT Serisi			
					Uzunluk		Ağırlık		Uzunluk		Ağırlık	
19PT Serisi	19TT Serisi	in-lb	Nm		in	mm	lbs	kg	in	mm	lbs	kg
19PTS02Q	19TTS02Q	19	2,1	2800	5,9	150	1,16	0,5	5,8	146	1,19	0,5
19PTS03Q	19TTS03Q	26	2,9	1900	6,1	155	1,16	0,5	6,1	155	1,19	0,5
19PTS04Q	19TTS04Q	40	4,5	1100	5,9	150	1,16	0,5	5,8	146	1,19	0,5
19PTS05Q	19TTS05Q	45	5,1	680	6,3	160	1,36	0,6	6,3	160	1,39	0,6

12 Servis

12.1 Yedek parçalar



Sadece orijinal Cleco yedek parçalarını kullanın. Orijinal parçaların kullanılmaması sonucu performans düşebilir ve servis gereksinimleri artabilir. Yedek parçalar Apex Tool Group tarafından imal edilmemiş veya onaylanmamış ise aletin garantisi hükümsüz olabilir.

12.2 Alet onarımları

Sadece vasıflı ve eğitimli personel bu ekipmanı onarabilir.

12.3 Garanti kapsamında onarımlar

Tüm garanti kapsamındaki onarımlar bir yetkili Apex Tool Group servis merkezi tarafından gerçekleştirilecektir. Garanti kapsamında onarım haklarınız konusunda yardım için yerel temsilciniz ile görüşün.

13 İmha

DİKKAT!

Yanlış imha sonucu yaralanmalar ve çevresel zararlar meydana gelebilir.

Aletin bileşenleri ve yardımcı malzemeleri sağlık ve çevre için tehlike arz eder.

- Yardımcı malzemeleri (yağlar, gresler) tahliye edildiğinde atmayın ve bunları doğru şekilde imhasını sağlayın.
- Ambalaj parçalarını ayırın ve bunları doğru şekilde imhasını sağlayın.
- Geçerli tüm yerel düzenlemelere uyun.



Bu aletin tüm bileşenleri ve ambalajı için yerel imha esaslarına uyun.

Boş Sayfa

POWER TOOLS SALES & SERVICE CENTERS

Please note that all locations may not service all products.

Contact the nearest Cleco® Sales & Service Center for the appropriate facility to handle your service requirements.

-  Sales Center
-  Service Center

NORTH AMERICA | SOUTH AMERICA

Detroit, Michigan

Apex Tool Group
2630 Superior Court
Auburn Hills, MI 48236
Phone: +1 (248) 393-5644
Fax: +1 (248) 391-6295

Lexington, South Carolina

Apex Tool Group
670 Industrial Drive
Lexington, SC 29072
Phone: +1 (800) 845-5629
Phone: +1 (919) 387-0099
Fax: +1 (803) 358-7681

Mexico

Apex Tool Group
Vialidad El Pueblito #103
Parque Industrial Querétaro
Querétaro, QRO 76220
Mexico
Phone: +52 (442) 211 3800
Fax: +52 (800) 685 5560

Brazil

Apex Tool Group
Av. Liberdade, 4055
Zona Industrial Iporanga
Sorocaba, São Paulo
CEP# 18087-170
Brazil
Phone: +55 15 3238 3870
Fax: +55 15 3238 3938

EUROPE | MIDDLE EAST | AFRICA

England

Apex Tool Group GmbH
C/O Spline Gauges
Piccadilly, Tamworth
Staffordshire B78 2ER
United Kingdom
Phone: +44 1827 8727 71
Fax: +44 1827 8741 28

France

Apex Tool Group SAS
25 Avenue Maurice Chevalier - ZI
77330 Ozoir-La-Ferrière
France
Phone: +33 1 64 43 22 00
Fax: +33 1 64 43 17 17

Germany

Apex Tool Group GmbH
Industriestraße 1
73463 Westhausen
Germany
Phone: +49 (0) 73 63 81 0
Fax: +49 (0) 73 63 81 222

Hungary

Apex Tool Group
Hungária Kft.
Platánfa u. 2
9027 Győr
Hungary
Phone: +36 96 66 1383
Fax: +36 96 66 1135

ASIA PACIFIC

Australia

Apex Tool Group
519 Nurigong Street, Albury
NSW 2640
Australia
Phone: +61 2 6058 0300

China

Apex Power Tool Trading
(Shanghai) Co., Ltd.
2nd Floor, Area C
177 Bi Bo Road
Pu Dong New Area, Shanghai
China 201203 P.R.C.
Phone: +86 21 60880320
Fax: +86 21 60880298

India

Apex Power Tool India
Private Limited
Gala No. 1, Plot No. 5
S. No. 234, 235 & 245
Indialand Global
Industrial Park
Taluka-Mulsi, Phase I
Hinjawadi, Pune 411057
Maharashtra, India
Phone: +91 020 66761111

Japan

Apex Tool Group Japan
Korin-Kaikan 5F,
3-6-23 Shibakoen, Minato-Ku,
Tokyo 105-0011, JAPAN
Phone: +81-3-6450-1840
Fax: +81-3-6450-1841

Korea

Apex Tool Group Korea
#1503, Hibrand Living Bldg.,
215 Yangjae-dong,
Seocho-gu, Seoul 137-924,
Korea
Phone: +82-2-2155-0250
Fax: +82-2-2155-0252

Cleco®
Production Tools

Apex Tool Group, LLC

Phone: +1 (800) 845-5629
Phone: +1 (919) 387-0099
Fax: +1 (803) 358-7681
www.ClecoTools.com
www.ClecoTools.de