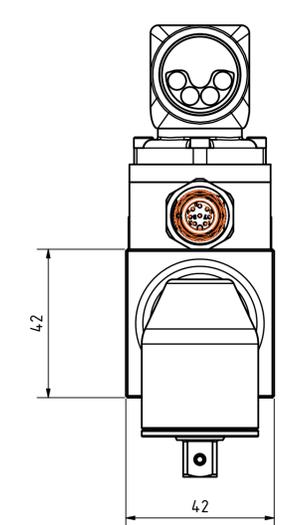
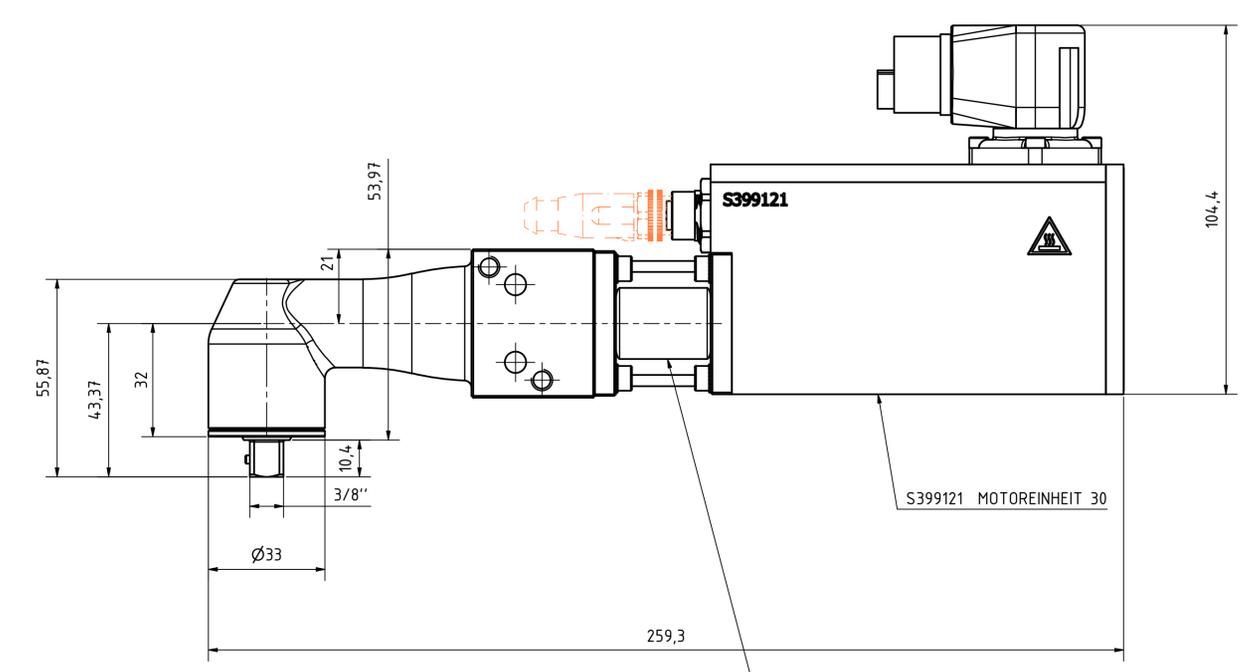
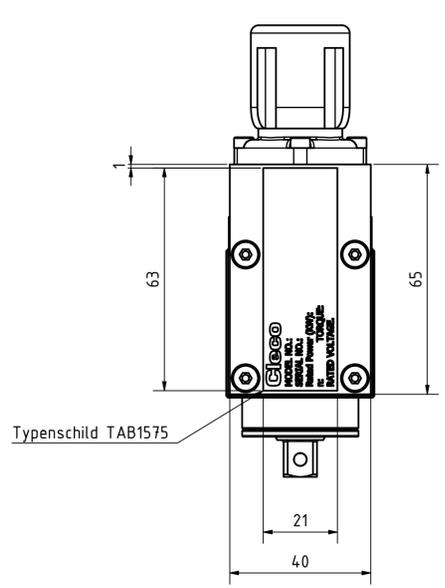
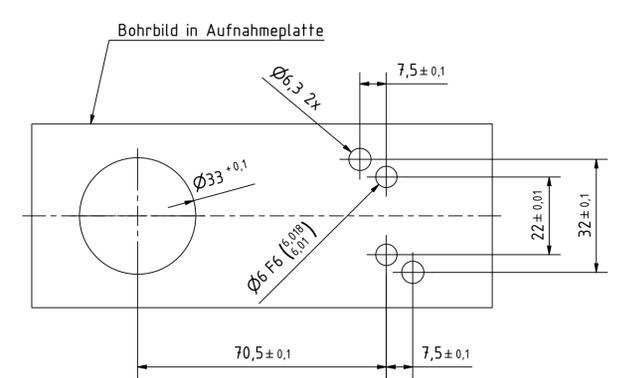
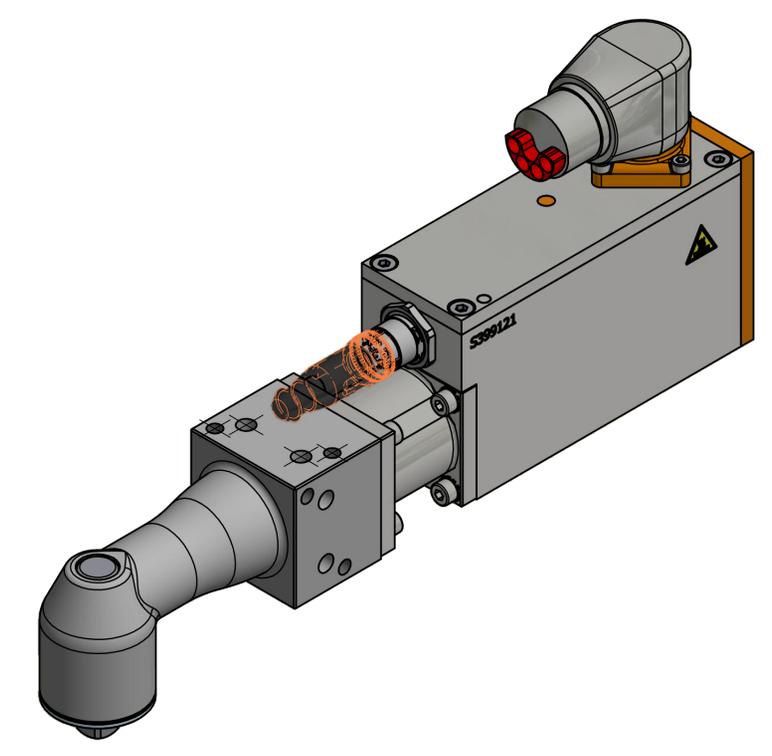
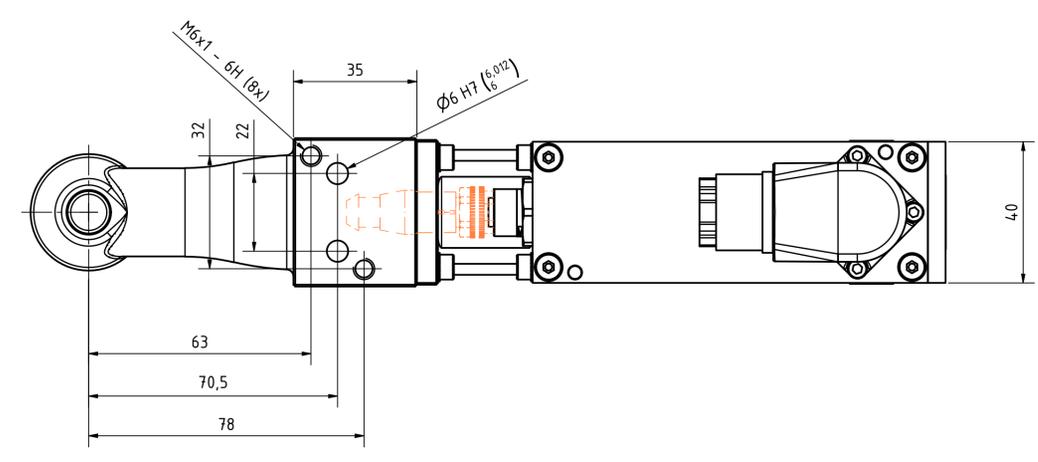


Ersatz für	Ersetzt durch	And.-Mitt.-NR	And.-Index	Feld	2	1	Änderung	Datum	geändert	gepr.



S399114 WI-KOPF 38 38NM KPL.
T55-3000034-25 MESSAUFNEHMER KPL. 25NM, MINISPINDEL SIM



Typ: 30MAD38P3E
Ident.Nr.: 30MAD38P3E
Drehmoment max.: 32
Drehmoment min.: 9
Drehzahl: 770
Vierkant: 3/8"

Zeichnungsstatus Fertigs.-prüfung 20.07.2021		gestempelt / geätzt / gelasert mit Zeichnungsnummer und Kontrolldatum											
Für diese Zeichnung behalten wir uns das Urheberrecht gemäß DIN 34 Absatz 2.1 vor. Bei Nichtbestellung ist die Zeichnung zurückzugeben		Zulässige Abweichungen ohne Toleranzangaben nach DIN 7168mSR	Oberflächenschutz brüniert/geölt chromatiert/bichromatiert										
Maß- Prüfung nach AA_QW_054		Farbe RAL-Nr.											
Diese Maße oder Angaben werden bei Abnahme 100% geprüft		Alle Kanten gerundet/gefast außen innen max. max.											
Oberfl. Rauheit nach WN 002		<table border="1"> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> <tr> <td>unbearb.</td> <td>RZ # 63</td> <td>RZ # 25</td> <td>RZ # 10</td> <td>RZ # 4</td> </tr> </table>		✓	✓	✓	✓	✓	unbearb.	RZ # 63	RZ # 25	RZ # 10	RZ # 4
✓	✓	✓	✓	✓									
unbearb.	RZ # 63	RZ # 25	RZ # 10	RZ # 4									
		Apex Tool Group GmbH Industriestraße 1 D-73463 Westhausen, Germany											
Werkstoff		Benennung Minispindel											
Rohling-Nr.		30MAD38P3E											
gepr.	12.02.2021	LENZS	Maßstab										
gepr.	20.07.2021	A9A98	1:1										
Typ	Gruppe	Zeichnungsnummer	Code										
eingebaut	Nennmaß/Abmaße	30MAD38P3E	SAP Version 00										
Blatt 001		v. 001 Blatt											