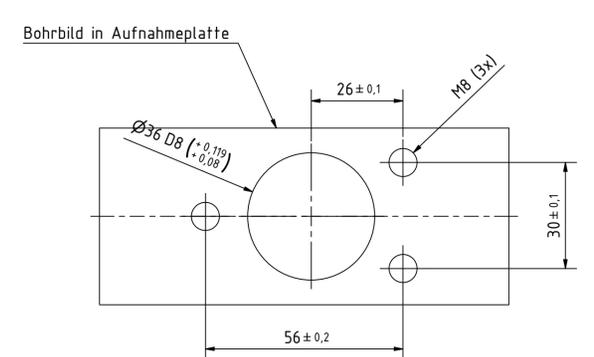
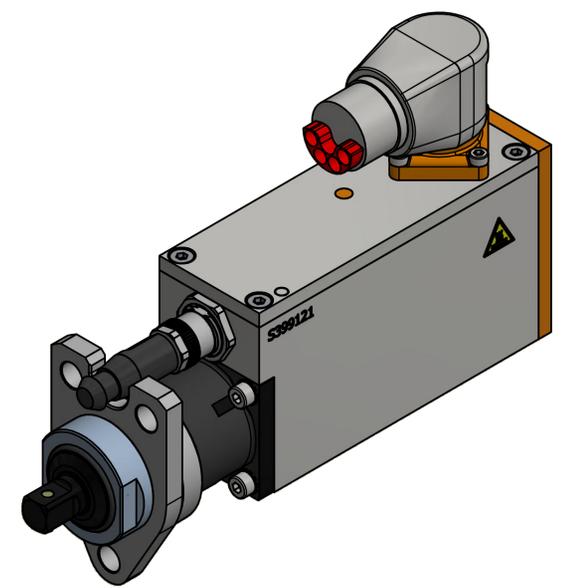
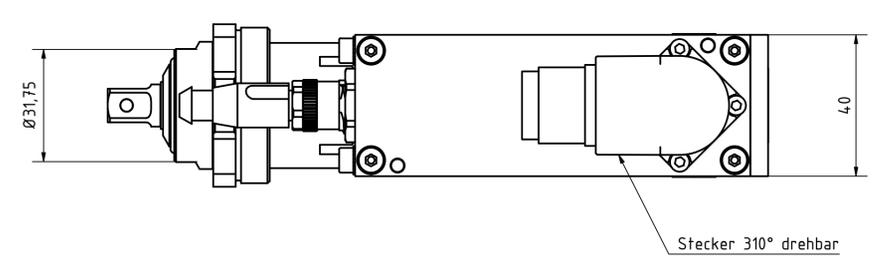
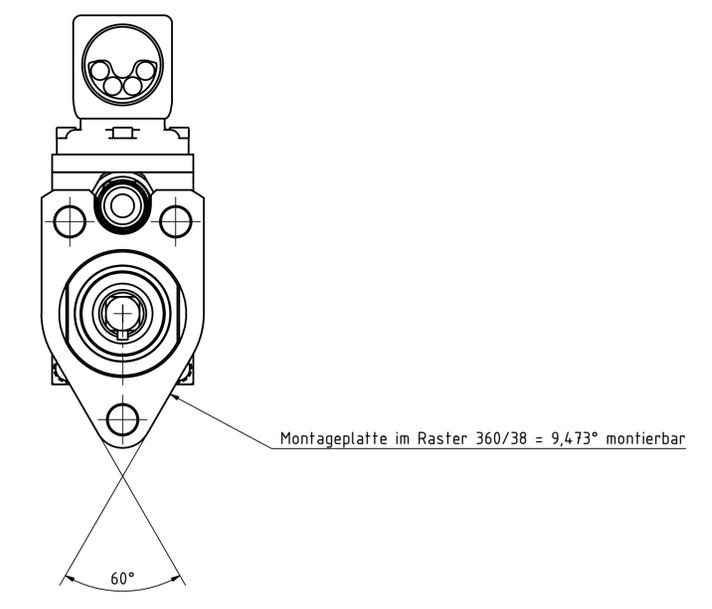
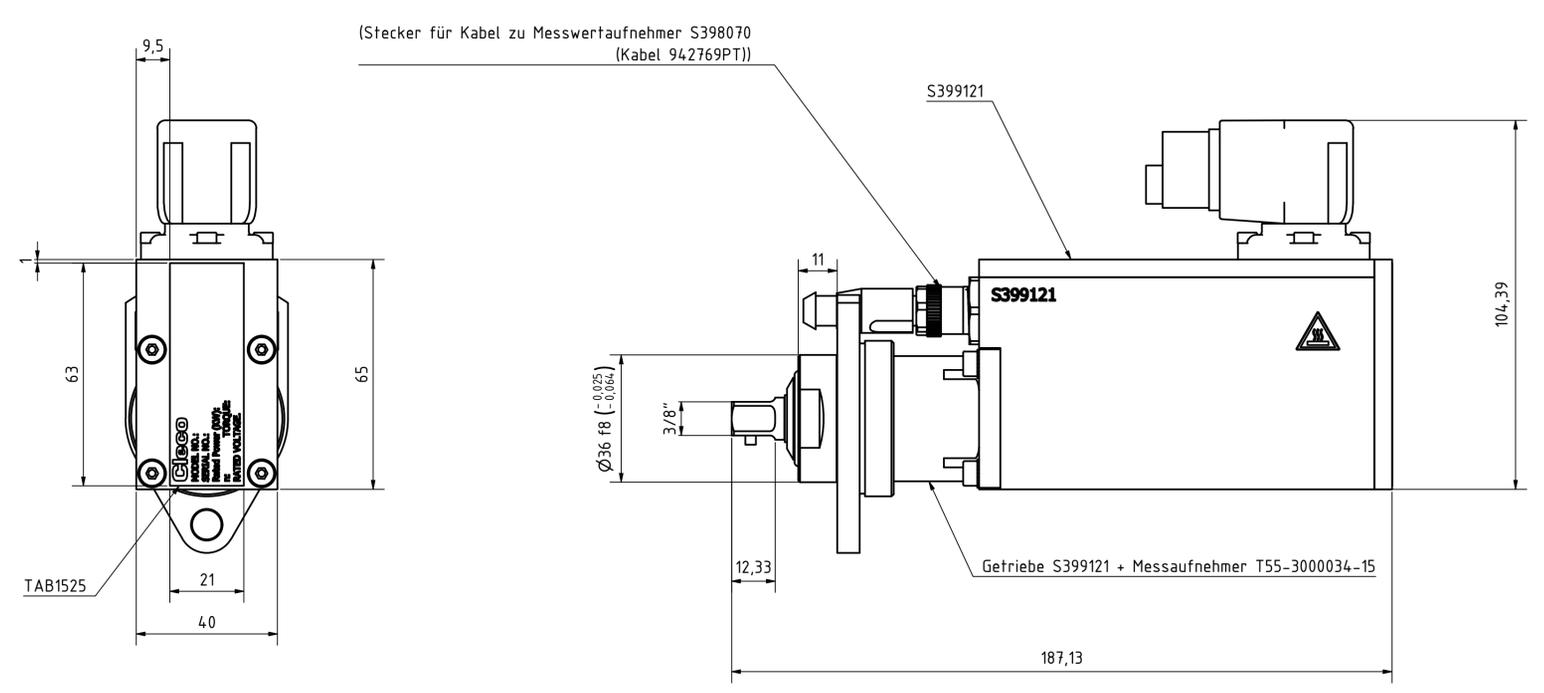


Ersatz für	Ersetzt durch	And.-Mitt.-NR	And.-Index	Feld	Änderung	Datum	geändert	gepr.



Typ: 30MSD10D3  
 Ident.Nr.: 30MSD10D3  
 Drehmoment max.: 10  
 Drehmoment min.: 3  
 Drehzahl: 1425  
 Vierkant: 3/8"

Zeichnungsstatus		19.07.2022		gestempelt / geätzt / gelasert mit Zeichnungsnummer und Kontrolldatum													
Fertigs.-prüfung		19.07.2022		Oberflächenschutz													
Für diese Zeichnung behalten wir uns das Urheberrecht gemäß DIN 34 Absatz 2.1 vor. Bei Nichtbestellung ist die Zeichnung zurückzugeben		Zulässige Abweichungen ohne Toleranzangaben nach DIN 7168m/SR		Farbe brüniert/geölt chromatisiert/bichromatisiert													
Maß- Prüfung nach AA_QW_054		Diese Maße oder Angaben werden bei Abnahme 100% geprüft		<table border="1"> <tr> <th>außen</th> <th>innen</th> <th>max.</th> <th>max.</th> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> <tr> <td>unbearb.</td> <td>RZ # 63</td> <td>RZ # 25</td> <td>RZ # 10</td> </tr> </table>		außen	innen	max.	max.	✓	✓	✓	✓	unbearb.	RZ # 63	RZ # 25	RZ # 10
außen	innen	max.	max.														
✓	✓	✓	✓														
unbearb.	RZ # 63	RZ # 25	RZ # 10														
Werkstoff		<b>Cleco</b> Production Tools Apex Tool Group GmbH Industriestraße 1 D-73463 Westhausen, Germany															
Rohling-Nr.		Benennung <b>Minispindel</b>															
Typ		Maßstab		SAP													
eingebaut		1:1		Version													
Nennmaß		Abmaße		00													
Ngepr.		Zeichnungsnummer		Blatt													
		30MSD10D3E		001 v. 001													