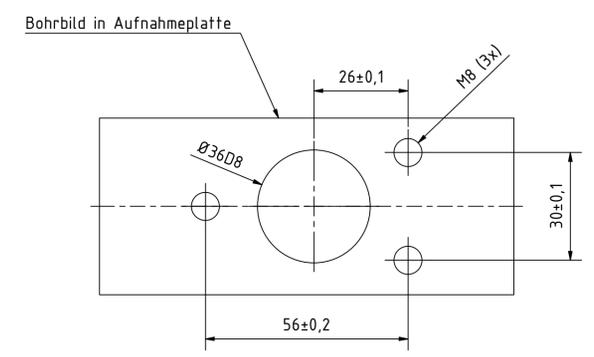
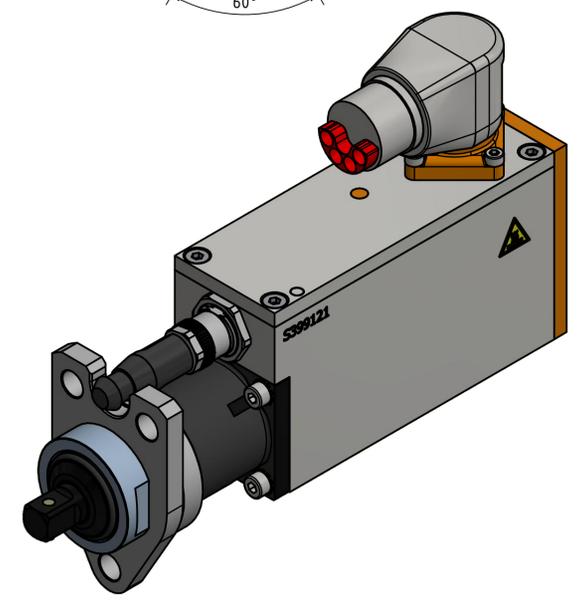
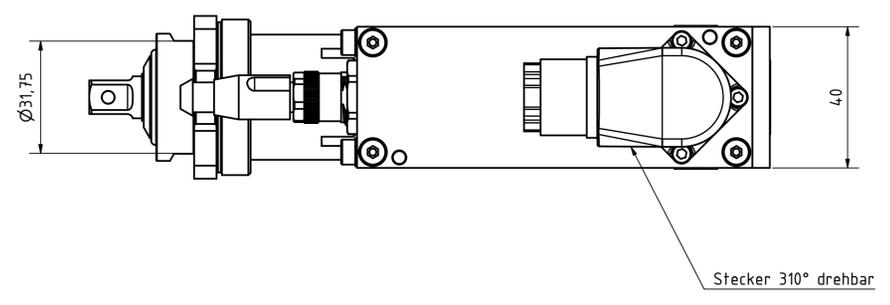
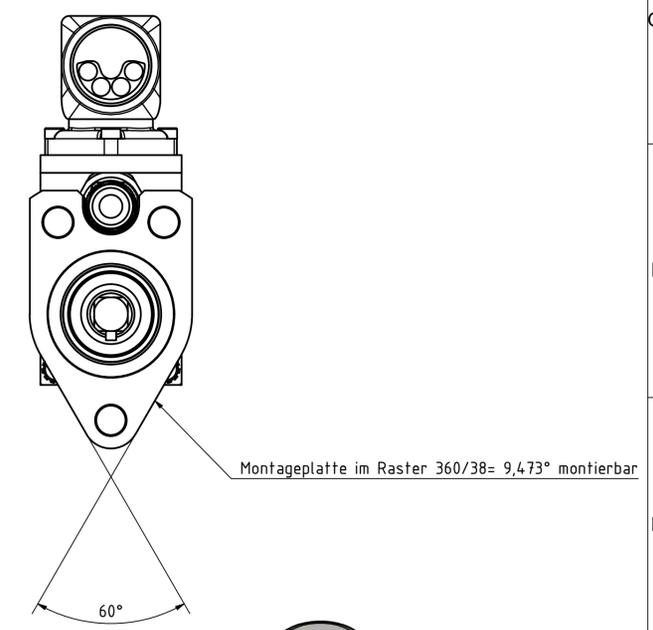
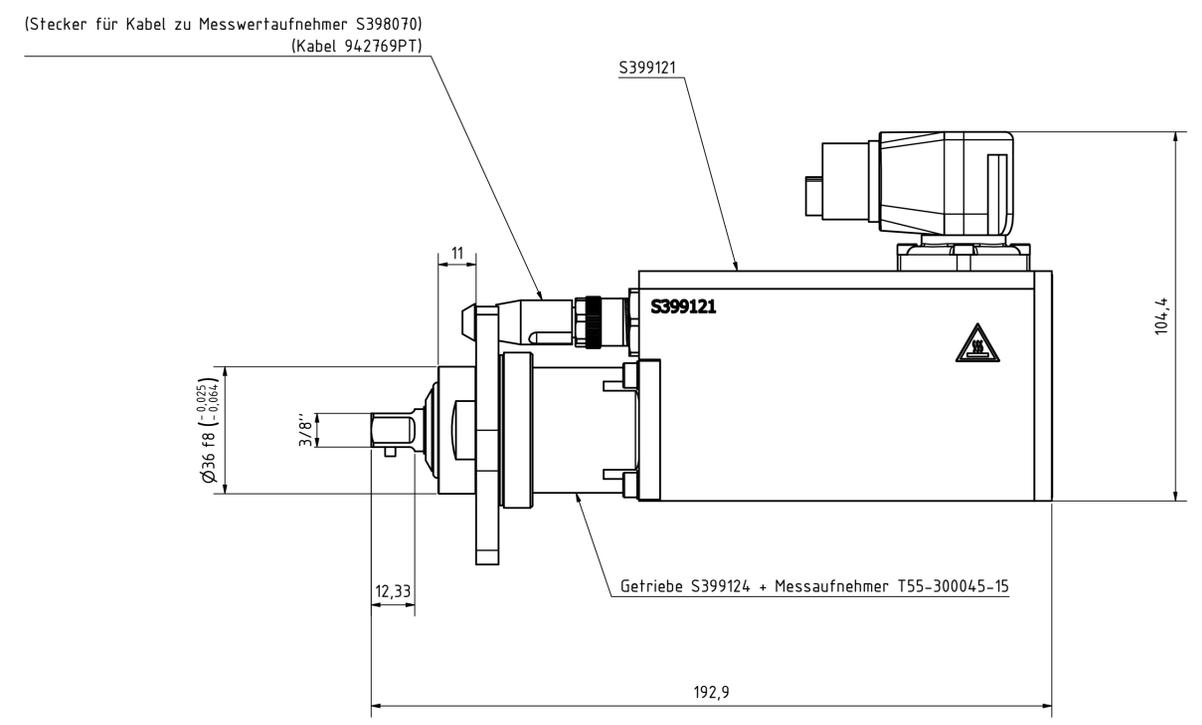
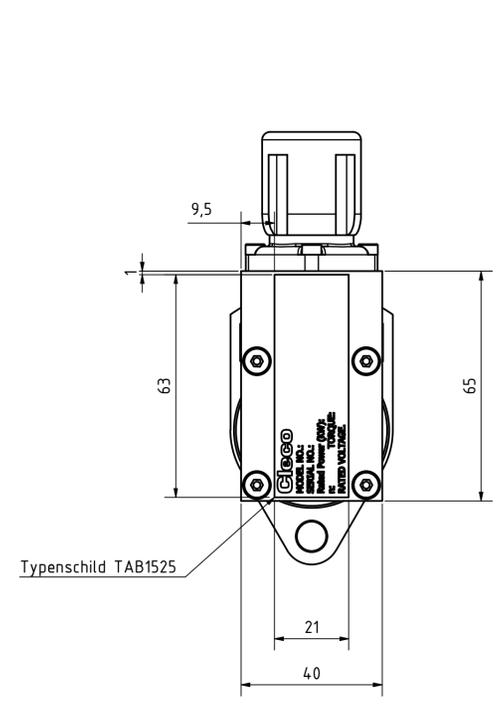


Ersatz für	Ersetzt durch	And.-Mitt.-NR	And.-Index	Feld	Änderung	Datum	geändert	gepr.



Typ: 30MSD15D3E
 Ident.Nr.: 30MSD15D3E
 Drehmoment max: 4 Nm
 Drehmoment min.: 15 Nm
 Drehzahl: 1075
 Vierkant: 3/8"

Zeichnungsstatus In Arbeit		16.09.2022		gestempelt / geätzt / gelasert mit Zeichnungsnummer und Kontrolldatum													
Für diese Zeichnung behalten wir uns das Urheberrecht gemäß DIN 34 Absatz 2.1 vor. Bei Nichtbestellung ist die Zeichnung zurückzugeben		Gewicht in Kg Zulässige Abweichungen ohne Toleranzangaben nach DIN 7168mSR		Oberflächenschutz brüniert/geölt chromatisiert/bichromatisiert													
Maß- Prüfung nach AA_QW_054		Diese Maße oder Angaben werden bei Abnahme 100% geprüft		Farbe RAL-Nr.													
Werkstoff		Benennung		alle Kanten gerundet/gefast außen innen max. max.													
Rohling-Nr.		Minispindel		<table border="1"> <tr> <td>Oberfl. Rauheit nach WN 002</td> <td>unbearb.</td> <td>RZ # 63</td> <td>RZ # 25</td> <td>RZ # 10</td> <td>RZ # 4</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>		Oberfl. Rauheit nach WN 002	unbearb.	RZ # 63	RZ # 25	RZ # 10	RZ # 4						
Oberfl. Rauheit nach WN 002	unbearb.	RZ # 63	RZ # 25	RZ # 10	RZ # 4												
gepr. 18.02.2021		LENZS		Maßstab													
Ngepr.		1:1		Zeichnungsnummer													
Typ eingebaute		Nennmaß/Abmaße		Code													
				30MSD15D3E													
				SAP Version													
				00													
				Blatt 001 v. 001													