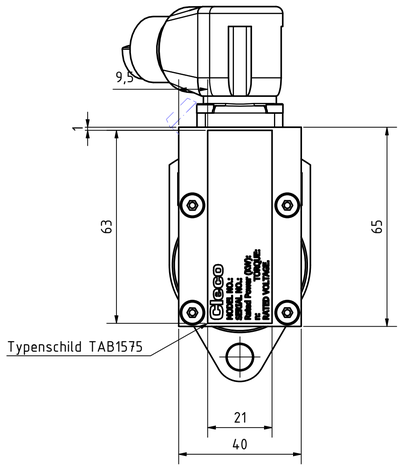
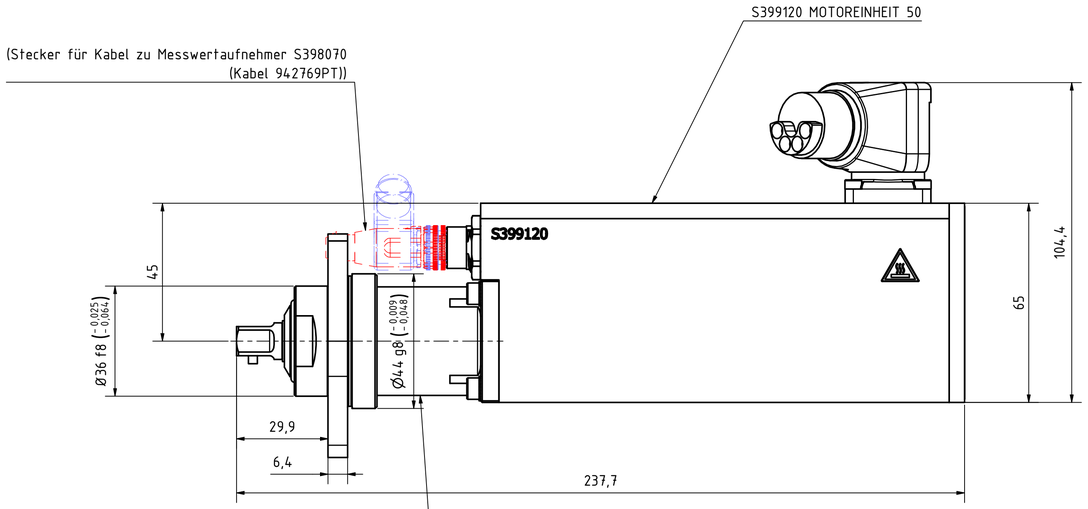
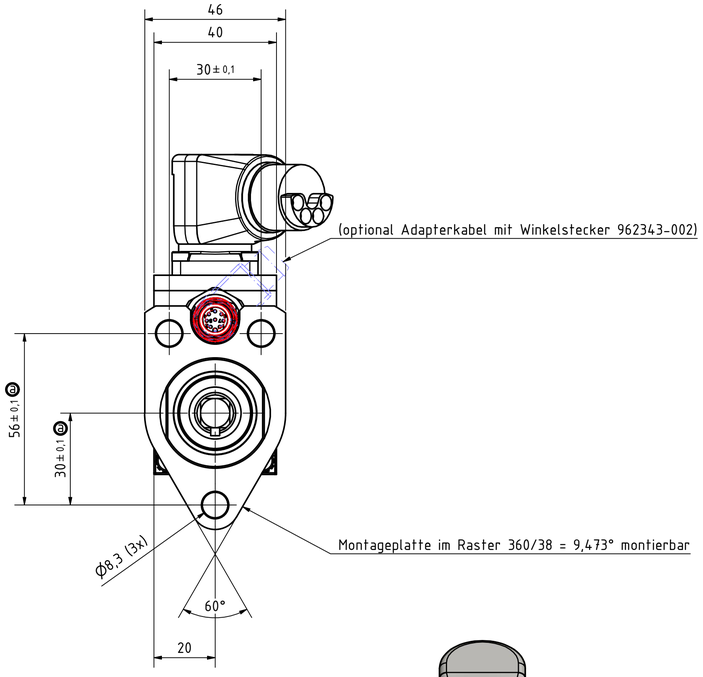
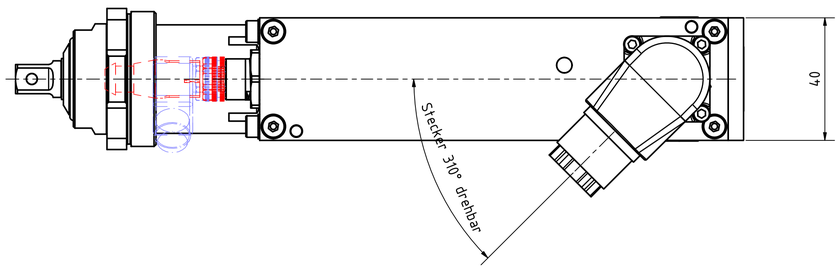
Ersatz für	Ersetzt durch

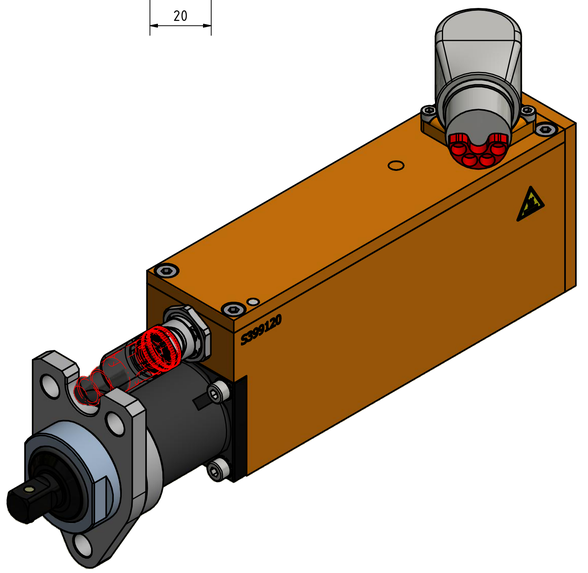
Änd.-Mitt. NR	Änd.-Index	Feld	Änderung	Datum	geändert	gepr.
	A	10A / A4	MONTAGEPLATTE AKTUALISIERT	20.06.2022	KRAMERS	SCHRAMEK

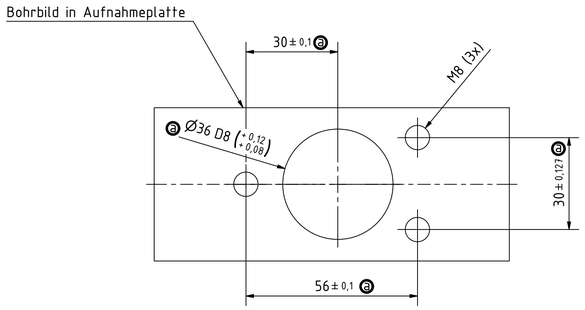












Typ:	50MSD32D3E
Ident.Nr.:	50MSD32D3E
Drehmoment max:	32
Drehmoment min.:	9
Drehzahl:	770
Vierkant:	3/8"

Zeichnungsstatus
Fertigs.-prüfung 21.06.2022

gestempelt / geätzt / gelasert mit Zeichnungsnummer und Kontrolldatum

Für diese Zeichnung behalten wir uns das Urheberrecht gemäß DIN 34 Absatz 2,1 vor. Bei Nichtbestellung ist die Zeichnung zurückzugebeb

Gewicht in Kg
Zulässige Abweichungen ohne Toleranzangaben nach DIN 7168mSR
Maß- Prüfung nach AA_QW_054

Oberflächenschutz brüniert/geölt / chromatiert bichromatiert — Farbe — RAL-Nr.
Alle Kanten gerundet /gefast — außen max. / innen max.

Diese Maße oder Angaben werden bei Abnahme 100% geprüft

Oberfl. Rauheit nach WN 002: unbearb. | RZ ≤ 63 | RZ ≤ 25 | RZ ≤ 10 | RZ ≤ 4 | n.Zeichng

Apex Tool Group GmbH
Industriestraße 1
D-73463 Westhausen, Germany

Werkstoff

Benennung
Minispindel
50MSD32D3E

Rohling-Nr.

gez.	12.02.2021	LENZS	
gepr.	21.06.2022	A9A98	
N.gepr.			

Maßstab 1:1

Zeichnungsnummer 50MSD32D3E

Code

SAP Version 00

Typ | Gruppe | eingebaut | Nennmaß | Abmaße

Blatt 001 v. 001 Blatt